

ภาคผนวก ข-28

---

เกณฑ์การคัดเลือกรถขนส่งสารเคมี





ภาคผนวก ข-29

---

เอกสารเกี่ยวกับพนักงานดับเพลิง

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/05/2020
Document Number	SE-J-0027 : 008	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 3	Page	1 / 3

## JOB DESCRIPTION

### แบบบรรยายลักษณะงาน

**รหัสตำแหน่ง :** SE-0027

**ชื่อตำแหน่ง :** พนักงานดับเพลิง ระดับ3

**แผนก :** ปฏิบัติการความปลอดภัยและทีมฉุกเฉิน

**ส่วน :** อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

**ฝ่าย :** -

#### หน้าที่หลัก (โดยย่อ)

- เตรียมความพร้อมอุปกรณ์ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพ
- ดูแลตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และจัดทำ Report
- ตรวจสอบพื้นที่โรงงาน ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และจัดทำ Report
- เข้าผจญเพลิง-กู้ภัย และช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินต่างๆ
- ควบคุมและสั่งการเหตุฉุกเฉินต่างๆ ได้ เบื้องต้นได้ในระยะแรก
- ควบคุมการทำงาน โดยคำนึงถึงความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม และพลังงาน

#### งานที่ปฏิบัติ

#### % ของเวลางาน

- |   |      |
|---|------|
| 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ช่วยชีวิต   | 40 % |
| 2. ติดตามเฝ้าระวังงานที่อาจเกิดความเสี่ยงด้านอัคคีภัย และความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ISBL   | 20 % |
| 3. ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ตามจุดต่าง ๆ   | 10 % |
| 4. เข้าร่วมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน  | 5 %  |
| 5. ให้ความช่วยเหลืออย่างอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น ช่วยเหลือผู้ประสบเหตุหรือเสริมทีมดับเพลิง และการป้องกันเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เป็นต้น | 5 %  |
| 6. ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัทฯ   | 5 %  |
| 7. ร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงประจำเดือนตามแผนงาน   | 5 %  |
| 8. ร่วมทดสอบสมรรถภาพร่างกายประจำวันตามแผนงานให้ได้ตามเป้าหมาย   | 5 %  |
| 9. หน้าที่อื่น ๆ ตามที่ผู้บังคับบัญชามอบหมาย  | 5 %  |

**ผู้บังคับบัญชา :** -

**ผู้บังคับบัญชา :** ผู้บัญชาการดับเพลิง

#### คุณสมบัติ

- ระดับการศึกษา  
ไม่ต่ำกว่า ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) สายช่าง เช่น ช่างยนต์ ช่างไฟฟ้า เครื่องมือกลและซ่อมบำรุง เป็นต้น
- ประสบการณ์  
เกี่ยวกับการดับเพลิงไม่ต่ำกว่า 5 ปี
- คุณสมบัติอื่น ๆ
  - เพศชาย อายุไม่ต่ำกว่า 21 ปี และไม่เกิน 25 ปี ไม่เป็นโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
  - ร่างกายแข็งแรง/ผ่านการทดสอบสมรรถภาพทางร่างกาย
  - ผ่านการเกณฑ์ทหารแล้ว หรือได้รับการยกเว้น

**หมายเหตุ :**ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับพิจารณาของผู้บังคับบัญชา หรือคณะกรรมการคัดเลือก กรณีวุฒิศึกษาต่ำกว่า ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.ต้องได้รับการพิจารณาโดยต้องมีประสบการณ์ดับเพลิงไม่น้อยกว่า 5 ปี และมีหลักฐานมาแสดง

#### พนักงานดับเพลิงระดับ 3 (Fire Fighter III)

พนักงานดับเพลิงระดับ 3 (Fire Fighter III) ทำหน้าที่ในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินขั้นสูง และสามารถทำหน้าที่ควบคุมสั่งการขั้นเทคนิค ในการตอบโต้เหตุฉุกเฉินได้ พนักงานดับเพลิงระดับ 3 จะต้องมีความสามารถตรวจสอบระบบดับเพลิงต่างๆ ได้ ไม่ว่าจะเป็นการทดสอบระบบน้ำดับเพลิง บัมน้ำดับเพลิง ทดสอบสายดับเพลิง ตรวจสอบและทดสอบระบบ Fire alarm ต่างๆ ได้ พนักงานดับเพลิงในระดับ 3 นี้ จะทำหน้าที่เป็นทีมเคลื่อนที่เร็ว (Rapid Intervention Crew) ในการเดินทางไปสนับสนุนเหตุฉุกเฉินต่างๆ ที่เกิดขึ้นในแต่ละ Plant และในสภาวะปกติ มีหน้าที่ออกตรวจตราและทดสอบระบบดับเพลิงต่างๆ ที่ชำรุดบกพร่อง และไม่สามารถแก้ไขหรือปรับปรุงได้ด้วย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/05/2020
Document Number	SE-J-0027 : 008	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 3	Page	2 / 3

พนักงานดับเพลิง ระดับ 1, 2 พนักงานดับเพลิงระดับ 3 ต้องใช้อุปกรณ์ดับเพลิงได้ทุกชนิดตลอดถึงสามารถควบคุมและใช้รถดับเพลิง และรถพยาบาลได้ด้วยโดยพนักงานดับเพลิงระดับ 3 นี้ จะต้องมีความรู้ความสามารถในการดับเพลิงและกู้ภัย โดยต้องผ่านการฝึกอบรมและทดสอบความสามารถก่อนจะปฏิบัติงานที่เป็นพนักงานดับเพลิงในระดับ 3 และต้องผ่านการอบรมหัวข้อต่างๆ ของพนักงานดับเพลิง ระดับ 1 และ 2 มาก่อน ซึ่งประกอบด้วยทักษะอย่างน้อยต่อไปนี้

**ทักษะและความสามารถของพนักงานดับเพลิง ระดับ 3**

1. สามารถจัดการอุบัติเหตุที่เกิดจากสารเคมีได้ตามมาตรฐาน NFPA 472, (Standard for Professional Competence of Responders to Hazardous Materials Incidents) ในระดับปฏิบัติการได้ (Operation Level) ซึ่งจะต้องเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยต่างๆ ก่อนการปฏิบัติงานกับสารเคมี และควบคู่กับหลักสูตรการอบรมการควบคุมอุบัติเหตุจากสารเคมีอันตรายตามมาตรฐาน ของ EPA ในระดับ Operation ซึ่งพนักงานดับเพลิงในระดับ 3 จะต้องสามารถอ่านและแปลความหมายคุณสมบัติทางกายภาพ และทางเคมี จากฐานข้อมูลของสารเคมี (NIOSH POKKET Guide) ได้
2. สามารถใช้และตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถดับเพลิง และสามารถทำการทดสอบ ความสามารถการทำงานของปั้มน้ำประจำรถดับเพลิงได้
3. สามารถดับเพลิงในอาคารและดับเพลิงในงานอุตสาหกรรมขั้นสูงได้
4. สามารถกู้ภัย โดยใช้เชือก รอก และโรยตัวจากที่สูงต่างๆ ได้ในขั้นสูงได้
5. สามารถให้คำแนะนำเกี่ยวกับเรื่องของความปลอดภัยในด้านอัคคีภัยต่างๆ ให้กับพนักงานและบุคคลทั่วไปได้
6. สามารถทำการสำรวจข้อบกพร่องต่างๆของอาคารได้
7. สามารถควบคุมและสั่งการเหตุฉุกเฉินต่างๆ ได้ เบื้องต้นได้ในระยะแรก

ความรู้ขั้นพื้นฐานที่จะต้องได้รับการอบรม

ลำดับที่	ชื่อหลักสูตร	ภายใน (วัน)	หมายเลขเอกสาร	หมายเลขแบบทดสอบ	ระยะเวลาอบรม(วัน)
1	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ	60	SE-P-0003 SE-D-0010	SE-F-0011	0.5
2	การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (PERMIT TO WORK SYSTEM)	60	SE-O-0005	SE-F-0014	0.5
3	กฎความปลอดภัยในการทำงาน	60	SE-O-0001	SE-F-0012	0.5
4	การตรวจพื้นที่ทั่วไปเขต ISBL/OSBL ของพนักงานดับเพลิง	60	SE-W-0001	-	0.5
5	แผนฉุกเฉิน	60	SE-P-0004 SE-O-0004	SE-F-0040	0.5
6	การดับเพลิงขั้นต้น ( Basic Fire Fighting)	180	สถาบันภายนอก	-	1
7	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น ( Basic First aid)	180	สถาบันภายนอก	-	1
8	อุปกรณ์ความปลอดภัยและการบำรุงรักษา - การใช้เครื่องช่วยหายใจและการบำรุงรักษา ( SCBA ) - การใช้งานอุปกรณ์ฉุกเฉินและการบำรุงรักษา - อุปกรณ์ประจำรถดับเพลิงและการบำรุงรักษา	60	SE-O-0007	แบบทดสอบความรู้ทั่วไปของพนักงานดับเพลิง	0.5
9	เงื่อนไขข้อและอุปกรณ์ช่วยเหลือการปฐมพยาบาล	60	-	-	0.5
10	คู่มือการปฏิบัติงานการควบคุมภาวะฉุกเฉินของพนักงานดับเพลิง	60	SE-O-0023	-	0.5
11	การใช้งานเครื่องมือตรวจวัด	60	SE-D-0012	-	0.5
12	สารเคมีอันตรายและการตอบโต้ ( Spill Control)	180	สถาบันภายนอก	-	1
13	Advanced First aid	180	สถาบันภายนอก	-	2
14	Technic Fire Fighting	180	สถาบันภายนอก	-	1
15	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง	60	EM-P-0004	EM-F-0020	0.5

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	ISO 9001 (มาตรฐานระบบการจัดการด้านคุณภาพ)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/05/2020
Document Number	SE-J-0027 : 008	Document Type	Job Description(J)
Document Subject	พนักงานดับเพลิง ระดับ 3	Page	3 / 3

16	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง HD#2,3 และ CPD#3	60	EM-P-0008	EM-F-0029	0.5
17	การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง HD#4 และ PP#3	60	EM-P-0011	EM-F-0046	0.5
18	การจัดการของเสีย	60	EM-P-0005	EM-F-0015	0.5
19	การรายงาน และการสอบสวนอุบัติการณ์	60	SE-P-0002	SE-F-0045	0.5
20	DECOMPOSITION และ OVER PRESSURE	60	SE-P-0005	SE-F-0100	0.5
21	ระเบียบปฏิบัติการแรงงาน	60	SE-P-0009	SE-F-0317	0.5
22	การเตรียมความพร้อมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	60	SE-P-0011	SE-F-0323	0.5
23	การตรวจสอบและบริการอุปกรณ์ความปลอดภัย	60	SE-P-0015	SE-F-0320	0.5
24	ระเบียบปฏิบัติการหยุด เปลี่ยนแปลง ซ่อมบำรุง ระบบความปลอดภัย	60	SE-P-0022	SE-F-0324	0.5
25	แนวทางการ Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ	60	SE-P-0024	SE-F-0259	0.5
26	ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุม และผู้ปฏิบัติงานในที่อันตราย	360	สถาบันภายนอก	-	2
27	ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันจี้	360	สถาบันภายนอก	-	3
28	อันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายจากรังสีก่อนเข้ารับหน้าที่สำหรับลูกจ้างที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี	360	TR-D-0028	-	1
29	หลักสูตรความรู้พื้นฐานสำหรับพนักงาน Training Matrix	-	TR-D-0028	-	-

## ผู้ดำรงตำแหน่ง

( ปพัฒน์ สุวรรณพิทักษ์ )

( ภาสกร สรสิทธิ์ )

( พงษ์ศักดิ์ โกรดประโคน )

ภาคผนวก ข-30

---

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

## การสรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ.....ของบริษัท..... **ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**  
 จัดทำรายงานโดย..... **นางสาวอลิสา วงศ์ทิม**  
 ระหว่างเดือน..... **กรกฎาคม** พ.ศ. **2565** ถึงเดือน..... **ธันวาคม** พ.ศ. **2565**

ประเภทของอุบัติเหตุ <sup>(๑)</sup>	ความถี่ของอุบัติเหตุ <sup>(๒)</sup>	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ <sup>(๓)</sup>
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/ เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	-	-	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	-	-	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	-	-	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	-	-	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้อง กับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	-	-	
6. ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	-	-	
7. การหกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	-	-	
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	-	-	

หมายเหตุ (๑) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่  
ต้องหยุดงาน เป็นต้น  
 (๒) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา  
 (๓) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ.....

เบอร์โทรศัพท์.....

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ.....

ภาคผนวก ข-31

---

กิจกรรม Safety Activities

# กิจกรรมรณรงค์ความปลอดภัย July – December'2022

ตอน ก่อนปลด/ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัย (SCEs) ต้องได้รับอนุญาต

THE  
LIFESAVER™



เพราะหัวใจ ชิงบอกระเบิดเรื่องความปลอดภัย  
Vol. 7/2022



เรียบร้อยแล้วครับ อุปกรณ์นี้เข้าข่ายอุปกรณ์ความปลอดภัย (Safety Critical Equipment) ถ้าจะปลดหรือถอด (Bypass) ต้องได้รับอนุญาตก่อน



1 Fire Safety Systems  
(ระบบป้องกัน  
อัคคีภัย)



2 Interlocks  
(ระบบป้องกันการ  
กระทำ)



3 Emergency  
Shutdown  
Devices  
(ระบบป้องกันการ  
ทำงานฉุกเฉิน)



4 Relief Devices  
(อุปกรณ์  
ปลดปล่อย  
แรงดัน)



5 Mechanical  
Guards  
(อุปกรณ์ป้องกัน  
อันตรายจาก  
เครื่องจักร)



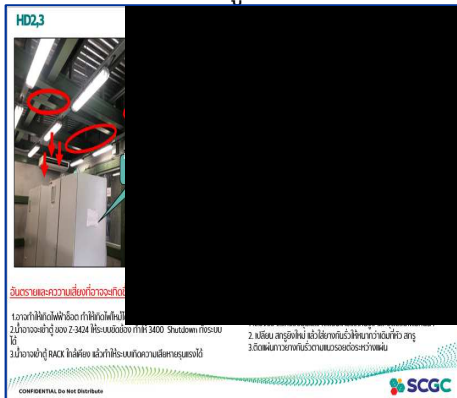
ไม่ว่าคุณจะเป็นใคร คุณก็เป็น The Lifesaver™ ได้

## รางวัลประจำเดือน August 2022

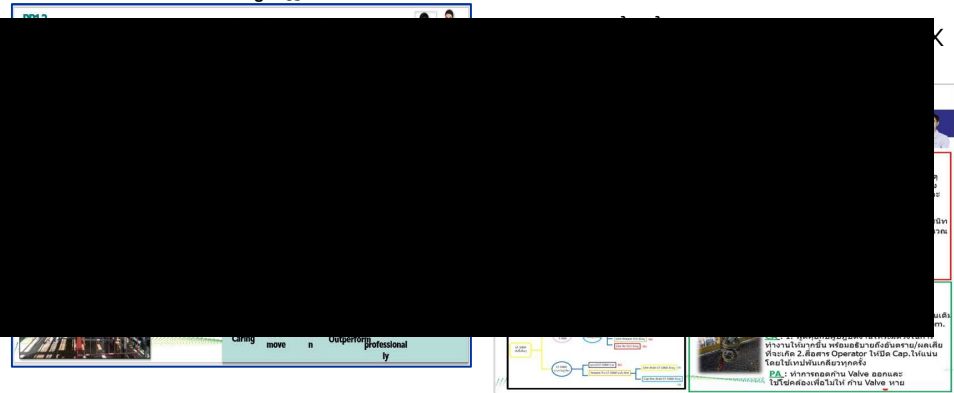


**TPE OBSERVER**  
WE **CORE** FOR EVERYONE

**HD2,3** อันตรายและความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น  
เมื่อน้ำหยดลงที่ตู้ RACK



**PP1,2** พบ Stream Leak น้ำร้อนหยด  
ลงด้านล่างอาจโดนผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ



## รางวัลประจำเดือน September 2022

**HD2,3** อันตราย Gas Leak จากจุด  
Sampling



**WH** Belt ยก Battery ไม่พร้อมใช้งาน



INTERNAL Do Not Distribute

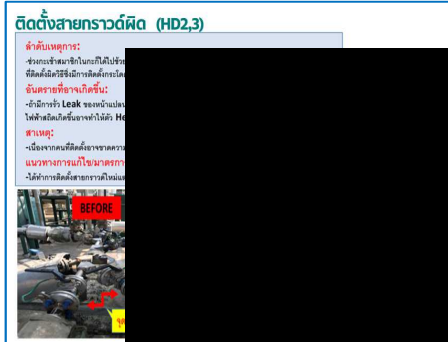


# รางวัลประจำเดือน October 2022



**TPE OBSERVER**  
WE **CORE** FOR EVERYONE

**HD2,3** ติดตั้งสายกราวด์ผิด

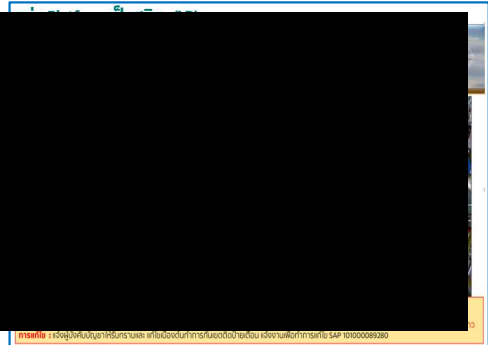


**CPD** แฝ่ม Platform วางไม่สนิท

**HD4** ช่องโหว่จากรอยต่อของแผ่นปูนถนน



**LD** แฝ่ม Platform เป็นสนิม

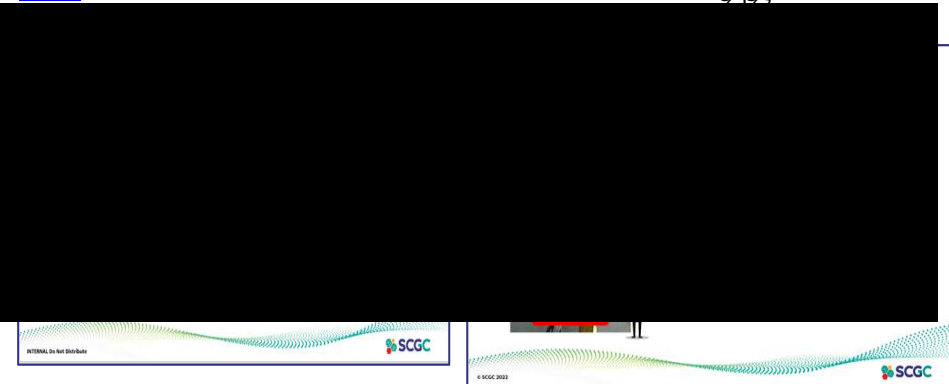


# รางวัลประจำเดือน November 2022

**LD** Packing Seal เลื่อนสภาพ



**HD4** พบปะเกินใส่ไม้ได้ขนาด



INTERNAL Do Not Distribute



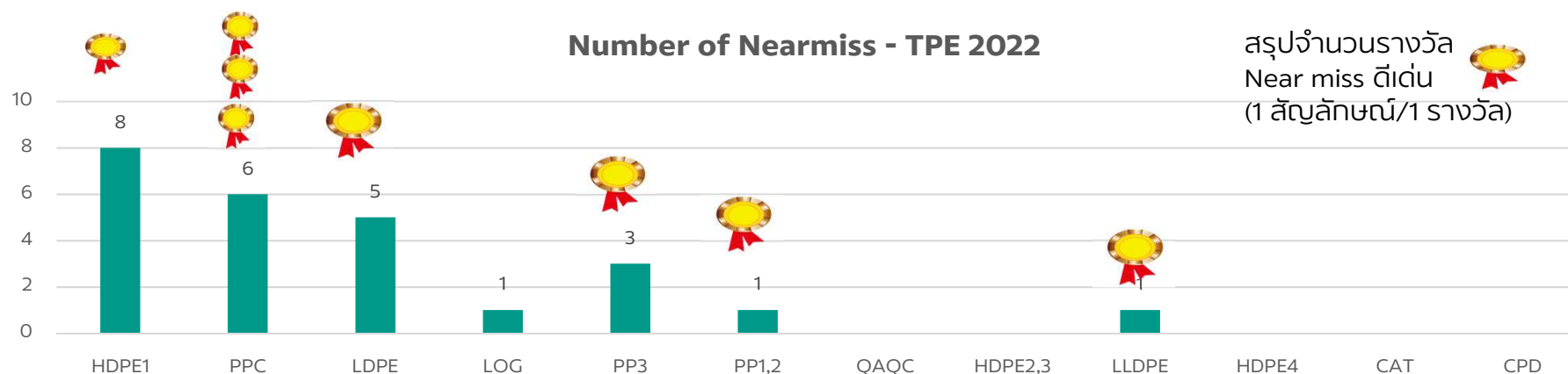
# พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2565



**TPE OBSERVER**

WE **CORE** FOR EVERYONE

เดือน	รายชื่อผู้ที่ได้รับรางวัล
กรกฎาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
สิงหาคม	Worawit P.
กันยายน	Teerachai Bamrungkiat
ตุลาคม	วีระยุทธ มุสิกพงศ์
พฤศจิกายน	สิทธิชัย ศรีสุข





ภาคผนวก ข-32

---

เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)



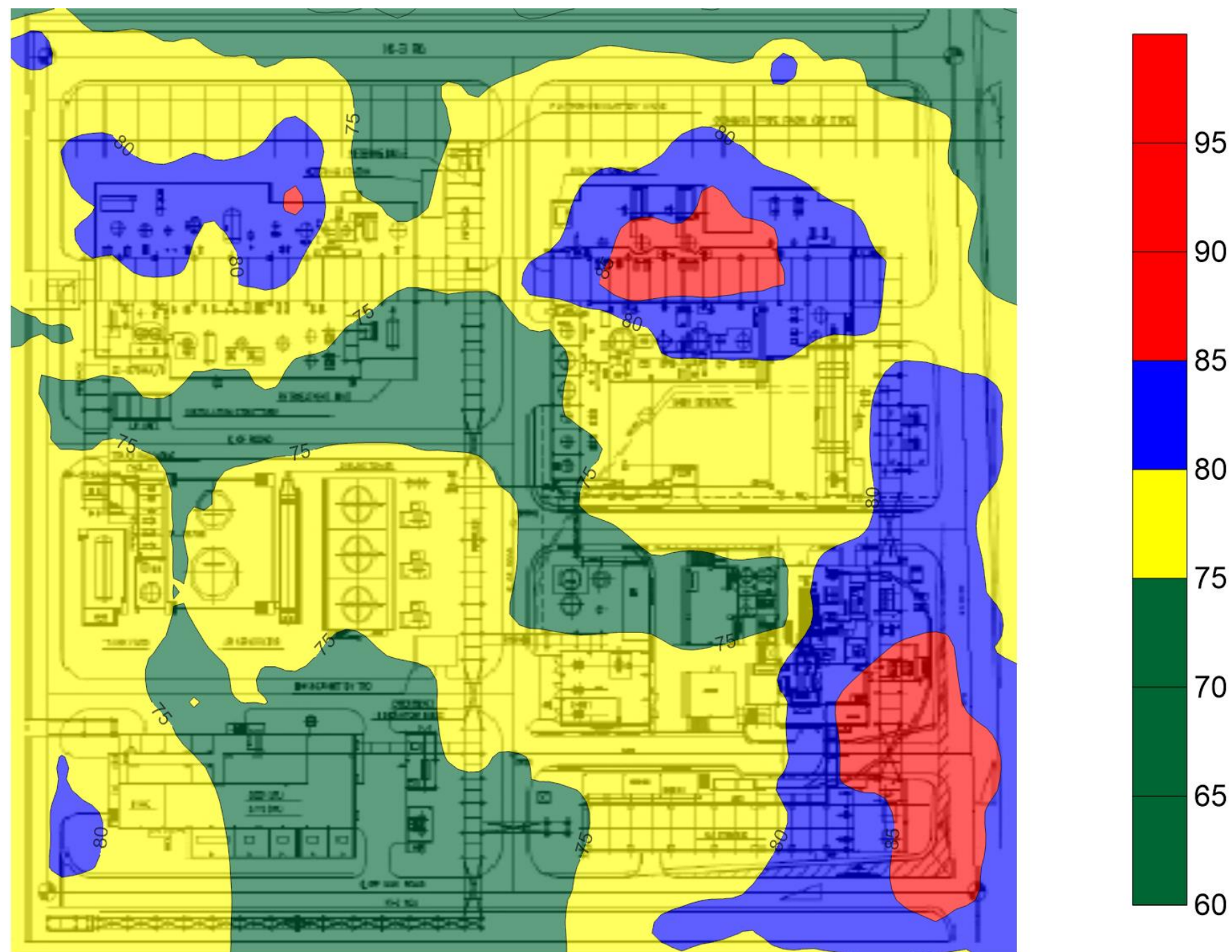
# Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2143720-1

Measurement Date : April 22, 2021

Thai Polyethylene Co., Ltd.

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2)



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company



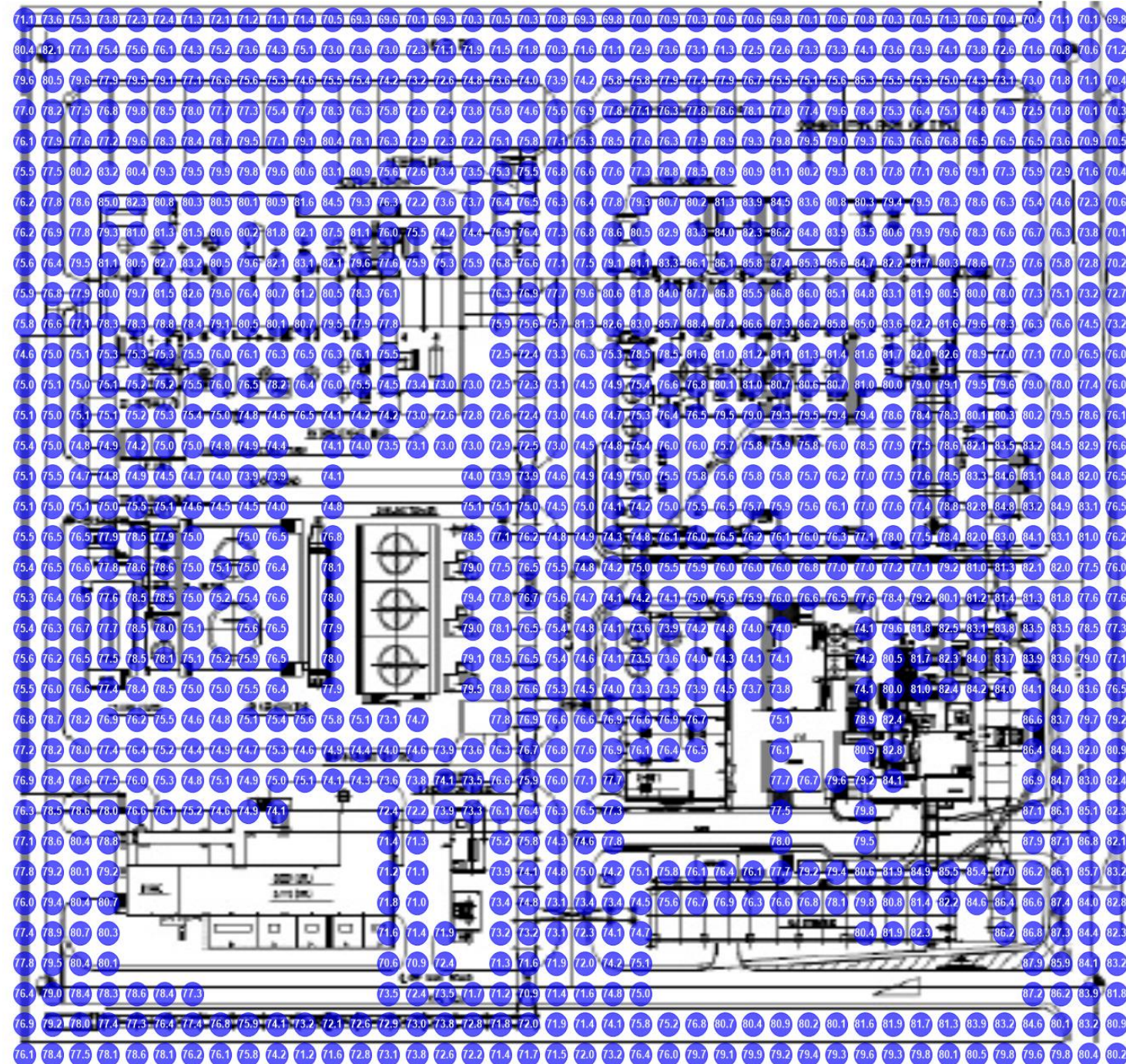
# Noise Contour Map

Reference Number : Lot 2143720-1

Measurement Date : April 22, 2021

Thai Polyethylene Co., Ltd.

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2)



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE+66 0 2760 3000 | FAX+66 0 2760 3197

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

[www.alsglobal.com](http://www.alsglobal.com)

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ข-33

---

การตรวจสอบและบำรุงอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และ

Test & Calibration Gas Detector





ภาคผนวก ข-34

---

นโยบายสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาล  
เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน ประจำปี 2565



# นโยบายสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาล

เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน ประจำปี 2565

(Environmental, Social and Governance; ESG Policy)



## บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การดำเนินธุรกิจของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด สอดคล้องตามแนวทาง ESG ของเอสซีจี เคมิคอลส์ (SCGC) โดยคำนึงถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาล เพื่อตอบโจทย์ความยั่งยืนอย่างเป็นรูปธรรม ตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (Sustainable Development Goals: SDGs) และเพิ่มขีดความสามารถทางการแข่งขันในตลาดโลก และสร้างการเติบโตระยะยาวอย่างยั่งยืน จึงกำหนดแนวทางและเป้าหมายดำเนินการในปี 2565 ดังนี้

### ด้านเศรษฐกิจ

1. สร้างความเชื่อมั่นให้ธุรกิจมีการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Good Governance) โดยมีเป้าหมายเพื่อให้ประเด็นความไม่สอดคล้องกับกฎหมายและการทุจริตภายในองค์กร เป็นศูนย์
2. ส่งเสริมให้มีการรับรองผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (SCG Green Choice) โดยมีเป้าหมายสัดส่วนรายได้ จากผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรอง SCG Green Choice ไม่น้อยกว่าร้อยละ 55
3. เพิ่มประสิทธิภาพการดูแลเรื่องความปลอดภัยทางด้านไซเบอร์ โดยมีเป้าหมายเพื่อให้ผลกระทบต่อธุรกิจจากการโจมตีทางไซเบอร์ เป็นศูนย์
4. จัดซื้อจัดจ้างสินค้าและบริการที่มีความเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Procurement) โดยมีเป้าหมายสัดส่วนค่าใช้จ่ายไม่น้อยกว่าร้อยละ 14 ในภาพ SCGC

### ด้านสังคม

1. ปรับปรุงระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อให้องค์กรปราศจากอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยมีเป้าหมาย ดังนี้
  - 1.1 อัตราการเกิดการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน (IFR & OIFR) เป็นศูนย์
  - 1.2 อัตราการเกิดอุบัติเหตุ จากยานพาหนะบริษัท (MVA) เป็นศูนย์
  - 1.3 อัตราการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่ง (Distribution) เป็นศูนย์
  - 1.4 อัตราการเกิดอุบัติเหตุ จากโรงงาน (FIR) เป็นศูนย์
2. ดูแลผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม และจัดทำระบบการจัดการเรื่องความเท่าเทียมและลดความเหลื่อมล้ำ โดยมีเป้าหมายการละเมิดสิทธิมนุษยชน เป็นศูนย์
3. เสริมสร้างความผูกพันกับผู้มีส่วนได้เสีย (Key Stakeholders)
  - 3.1 ชุมชน (Community Engagement) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 85
  - 3.2 คู่ธุรกิจ (Supplier Engagement) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80

### ด้านสิ่งแวดล้อม

1. เพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (Eco-Efficiency) และป้องกันการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate Change) จากกิจกรรมขององค์กร โดยมีเป้าหมาย ดังนี้
  - 1.1 ลดปริมาณการดื่มน้ำจากภายนอกลงร้อยละ 2.5 จากปีฐาน 2014 (Business As Usual Scenario) ในส่วนของกำลังการผลิตเดิม และนำแนวปฏิบัติการใช้น้ำที่มีประสิทธิภาพไปประยุกต์ใช้ สำหรับกำลังการผลิตขยาย
  - 1.2 ลดปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องนำไปกำจัดลงร้อยละ 90 จากปีฐาน 2014
  - 1.3 ดำเนินการบริหารจัดการ การระบายสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) ให้เป็นไปตามประมวลหลักการปฏิบัติ (Code of Practices) 100%
  - 1.4 ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ ไม่เกิน 2,370 เมกะจูลต่อตันผลิตภัณฑ์
  - 1.5 ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ลดลงจำนวน 4,030 ตันก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ เทียบกับปี 2021 (ไม่เกิน 0.23089 ตันก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ต่อตันผลิตภัณฑ์)
2. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมของสินค้า โดยมีเป้าหมาย ดังนี้
  - 2.1 ได้รับการรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์องค์กร ทุกโรงงาน
  - 2.2 ได้รับการรับรองฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ตลาดในแต่ละโรงงาน โดยมีเป้าหมายไม่น้อยกว่าร้อยละ 100 ตามแผนงาน
3. นำระบบ ISCC (International Sustainable and Carbon Certification) ไปปฏิบัติในโรงงาน PP3 และการจัดจำหน่ายสินค้าสำเร็จรูป (Trading goods) ของกลุ่มสินค้า Circular Polyethylene, Circular Polypropylene, Bio-Circular Polyethylene และ Bio-Circular Polypropylene

Page: 1/1

Revision: 1

Date: 4 เมษายน 2565

Manufacturing Director-Polyolefins

ภาคผนวก ข-35

---

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

## คำสั่งที่ 30/2565

### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยพิจารณาเห็นเป็นการสมควรจึงให้ยกเลิกคำสั่งที่ 30/2563 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบันได้สิ้นสุดวาระลงใน วันที่ 2 มิถุนายน 2565 และเพื่อให้การบริหาร จัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัท และสอดคล้องกับกฎหมาย เรื่อง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ จำนวน 11 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

ผู้จัดการ Compound & Functional Material Production	เป็นประธานคณะกรรมการ
ผู้จัดการแผนกผลิต Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
ผู้จัดการแผนก Pilot Plant	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
พนักงานผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
พนักงานผลิต PP#3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- 1.) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกัน และลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 2.) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย ในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
- 3.) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัย ในการทำงาน ของ สถานประกอบการ

- 4.) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัย ในการทำงานของสถานประกอบการกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 5.) สำรวจการปฏิบัติตามความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้น ในสถานประกอบการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- 6.) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการ อบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และ บุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 7.) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกระดับต้องปฏิบัติ
- 8.) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
- 9.) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- 10.) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 11.) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่น ตามที่นายจ้างมอบหมาย
- 12.) ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติ หน้าที่ให้กับ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2565 จนถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2567

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2565



กรรมการผู้จัดการ  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ภาคผนวก ข-36

---

เอกสารรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)  
และระบบการจัดการความปลอดภัย ในกระบวนการผลิต  
(Process Safety Management: PSM)

ใบรับรองเลขที่ EMS04031/173

certification

# ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ไทยไฟลีโอททีสัน จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

สถานประกอบการ 1 : 10 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-หนึ่ง  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

สถานประกอบการ 2 : 271 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนสุขุมวิท  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

สถานประกอบการ 3 : 88/4-5 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

สถานประกอบการ 1 :

การผลิตไฟลีโอททีสันเรซินความหนาแน่นสูง ไฟลีโอททีสันเรซินความหนาแน่นปานกลาง  
ไฟลีโอททีสันเรซินความหนาแน่นต่ำ ไฟลีโอททีสันเรซินความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น  
ไฟลีโอททีสันปรุงแต่ง และไฟลีโอททีสันเรซิน

สถานประกอบการ 2 :

การผลิตไฟลีโอททีสันเรซินความหนาแน่นสูง และไฟลีโอททีสันปรุงแต่ง

สถานประกอบการ 3 :

การผลิตไฟลีโอททีสันเรซินความหนาแน่นสูง ไฟลีโอททีสันแวกซ์ และไฟลีโอททีสันเรซิน

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 27 ตุลาคม 2563

มีผลถึง ณ วันที่ 26 ตุลาคม 2566

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2547

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สสอ.

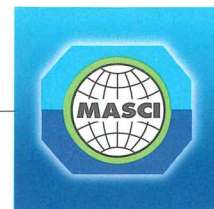


Certificate Number EMS04031/173

certification

# ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



## Certificate of Approval

This is to certify that

## Thai Polyethylene Company Limited

Address of premises :

- Premises 1 : 10 Map Ta Phut Industrial Estate, I-1 Road,  
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand
- Premises 2 : 271 Map Ta Phut Industrial Estate, Sukhumvit Road,  
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand
- Premises 3 : 88/4-5 RIL Industrial Estate, Rayong Highway No.3191 Road,  
Map Ta Phut, Muang Rayong District, Rayong 21150, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of  
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

Premises 1 :

Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE), medium density polyethylene resin (MDPE),  
low density polyethylene resin (LDPE), linear low density polyethylene resin (LLDPE),  
polyethylene compound and polypropylene resin (PP)

Premises 2 :

Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE) and polyethylene compound

Premises 3 :

Manufacture of high density polyethylene resin (HDPE), polyethylene wax and polypropylene resin (PP)

by  
Management System Certification Institute (Thailand),  
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 27<sup>th</sup> October 2020

Valid Until 26<sup>th</sup> October 2023

First Issued Date 9<sup>th</sup> December 2004

(Mrs. Punnee Angsuthingul)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



NSC-TISI-TIS 17021-1  
EMS 005









ภาคผนวก ข-37

---

Internal Audit Result Record

# ตรวจสอบความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Audit)

## Safety Line walk 2022

HD2,3 :

Hexane leak ตรง Packing Valve



### ลำดับเหตุการณ์:

เมื่อวันที่ 14-15/07/65 ทาง HD3 ได้มี Plant S/D เพื่อทำการเปลี่ยน Bowl M-5301 และ In spec line ML  
หลังจากทางซ่อมได้ทำการเปลี่ยน Bowl M-5301 เสร็จแล้วในวันที่ 16/07/65 เวลา 13:00 น. ทาง Plant ได้ทำการ S/U ขึ้นมาก็ปกติ หลังจาก S/U ช่วงกะดึกก็ได้ไปเดินตรวจสอบหน้างานพบ Hexane leak ตรง Packing Valve ใต้ M-5301



### อันตรายที่อาจเกิดขึ้น:

Hexane ที่ไหลออกมาถ้าเจอประกายไฟหรือลูกไฟจะทำให้ Hexane ลุกติดไฟ  
หรือจะทำให้เกิดไฟไหม้ได้

### มาตรการแก้ไขและป้องกัน:

ได้ทำการนำประแจมาขันอัดตัว Packing Valve ใต้ M-5301 เพื่อไม่ให้ Hexane ไหลออกมานอกระบบ

## Safety Line walk 2022

### ติดตั้งสายกราวด์ผิด (HD2,3)

#### ลำดับเหตุการณ์:

-ช่วงกะเช้าสมาชิกในกะก็ได้ไปช่วยกันสำรวจสายกราวด์ใน **ZONE** ที่รับผิดชอบก็ได้ไปเจอสายกราวด์ที่ติดตั้งผิดวิธีซึ่งมีการติดตั้งกระโดดข้ามหน้าแปลน

#### อันตรายที่อาจเกิดขึ้น:

-ถ้ามีการรั่ว **Leak** ของหน้าแปลนซึ่งของใน **Line** เป็น **Catalyst** ผสม **Hexane** และถ้ามีการเกิดไฟฟ้าสถิตเกิดขึ้นอาจทำให้ตัว **Hexane** ลุกติดไฟได้

#### สาเหตุ:

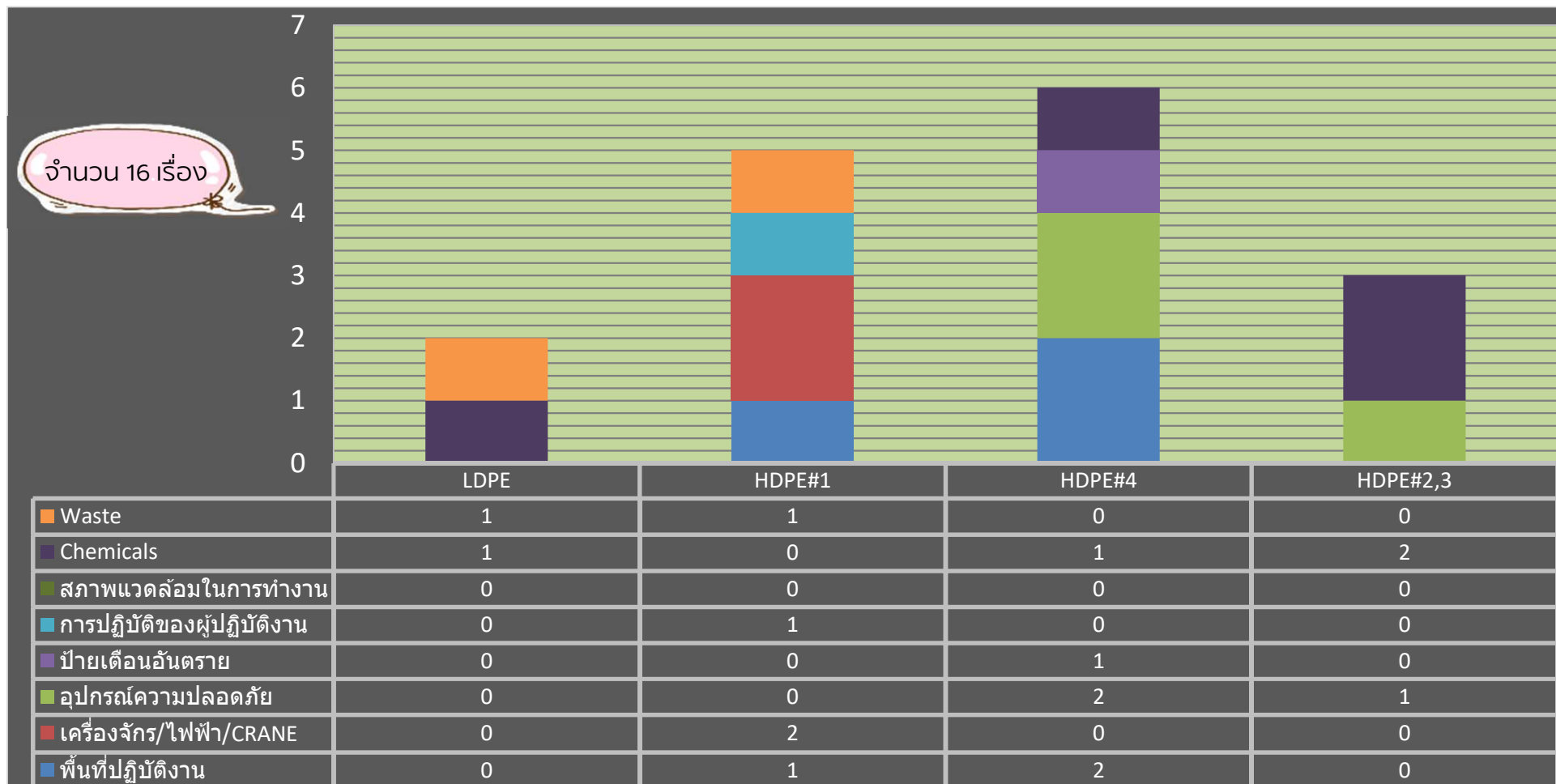
-เนื่องจากคนที่ติดตั้งอาจขาดความรู้เรื่องการติดตั้งระบบของสายกราวด์

#### แนวทางการแก้ไข/มาตรการแก้ไข:

-ได้ทำการติดตั้งสายกราวด์ใหม่และนำสายกราวด์มาติดตั้งเพิ่มอีก2จุด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน



## รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัย ประจำปี 2022



ภาคผนวก ข-38

---

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน แผนอพยพ และแผนการติดต่อ  
ประสานงานหน่วยงานภายในและภายนอก













Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	25 / 46

๑๑ วันอาทิตย์

- เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน, ใน Control Rom, Boardman มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉินผ่านระบบ Paging System และ SMS พร้อมแจ้งให้ Emergency Center ทราบทางโทรศัพท์ หรือวิทยุสื่อสาร / รหัสแจ้งภาวะฉุกเฉิน SMS
- โทรศัพท์มือถือระดับ \_\_\_\_\_ (ระบุระดับของภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1, 2 หรือ 3)
  - โทรศัพท์สาธารณะระดับ \_\_\_\_\_ (ระบุระดับของภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1, 2 หรือ 3)
  - แก๊สรั่วระดับ \_\_\_\_\_ (ระบุระดับของภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1, 2 หรือ 3)
  - สารเคมีรั่วไหลระดับ \_\_\_\_\_ (ระบุระดับของภาวะฉุกเฉินระดับ 1, 2 หรือ 3)

การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Plant Emergency Alarm

1. หยุดงานที่ไม่จำเป็น Operation ทั้งหมด
2. Work Permit ทุกชนิดถูกลบเลิกโดยอัตโนมัติ
3. พนักงานที่ไม่ได้อยู่ทำงานปกติให้ไปรวมพลที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด
4. ทำการ Head Count และรอรับคำสั่งจาก D-IC/ FC / LOFR / OSC

1.3 All Clear Alarm

สัญญาณนี้จะถูกส่งจากโรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉินก่อน และจะถูกถ่ายทอดไปยังจุดต่าง ๆ ผ่านทางเสียงตามสาย, Paging, วิทยุ โดยขอทราบบุคคล

สัญญาณ

๑๑ วันอาทิตย์

เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน, Emergency Center มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉินผ่านระบบ Intercom วิทยุ, โทรศัพท์ SMS

ประเภทข้อความ

"ขณะมีภาวะฉุกเฉินโรงงาน \_\_\_\_\_ ได้กลับเข้าสู่ภาวะปกติแล้วขอให้ทุกคนกลับเข้าทำงานตามปกติ, ส่วน Work Permit ทุกชนิดต้องการขอใหม่ทั้งหมด"

การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Alarm

เมื่อได้ยินเสียง "Alarm" ให้กลับเข้าทำงานปกติ ส่วน Work Permit ทุกชนิดถูกลบเลิกในขณะเกิดเหตุแล้วหากต้องการทำงานใหม่ต้องมีการขอ Work Permit ใหม่

1.4 Evacuation Alarm

ผู้ที่สามารถตัดสินใจสั่งการให้อพยพได้แก่ D-IC โดยผ่านทาง เสียงตามสาย , PAGING, SMS และควรให้ข้อมูลของสารเคมี, พิษทางเคมี, ความรุนแรงด้วย

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	26 / 46

สัญญาณ

๑๑ วันอาทิตย์

ประเภทข้อความ

"ขณะมีภาวะฉุกเฉิน ชนิด \_\_\_\_\_ ในโรงงาน \_\_\_\_\_ โดยมีทิศทางลม \_\_\_\_\_ ขอให้ทุกคนที่อยู่ในพื้นที่ \_\_\_\_\_ ทั้งหมด ทำการอพยพไปยัง \_\_\_\_\_ ทันที"

การปฏิบัติ

ผู้ที่อยู่ใกล้ของฉุกเฉินควร Stand by และเตรียมตัวพร้อมป้องกันภัยส่วนบุคคลทำการอพยพ เข้าเขตพื้นที่ที่หนีภัยที่ในการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยที่ขณะสถานที่ใช้ในการอพยพให้มั่นใจต้องอพยพและสามารถใช้งาน ได้ตลอดเวลา

1.5 ระบบ GASDETECTOR

ระบบ GASDETECTOR จะติดตั้งอยู่ในกระบวนการผลิตครอบคลุมทุกพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดแก๊สรั่ว โดยปกติจะถูก SET ไว้ที่ 20% ของ Low explosion Limit

ระบบ ALARM

เมื่อ GASDETECTOR ตรวจพบแก๊สรั่ว จะส่งสัญญาณ ALARM ไปที่ CONTROL ROOM ของโรงงานนั้น ๆ การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง ALARM ของ GASDETECTOR

1. OPERATOR หรือ BORD MAN ใน CONTROL ROOM จะต้องมั่นใจที่

- ตรวจสอบ ALARM ว่าอยู่ตำแหน่งใดและส่งพนักงานไปตรวจสอบ

- รอจนผู้ปฏิบัติงานและที่ EMERGENCY CENTER ถึงสถานที่เกิดเหตุเป็นวงละ

2. ในกรณีที่พบ FAULT ALARM ให้ทำการรายงานถึงผู้บังคับบัญชา หรือแจ้งรายงานสถานการณ์เหตุการณ์เข้าป้องกัน โดยผู้จัดการแผนกวิศวกรรมที่เกี่ยวข้องติดตามอย่างใกล้ชิด

3. EMERGENCY CENTER เมื่อได้รับแจ้ง GAS ว่าจากโรงงานต้องทำการติดตามสถานการณ์อย่างต่อเนื่องใกล้ชิดพร้อมทั้ง แจ้งให้ D-IC, LOFR, PIO ทราบเพื่อเตรียมรับภาวะฉุกเฉิน

2. BUILDING ALARM

2.1 Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่ว ๆ ไป

2.2 Building Alarm ใน Control Room

2.1 Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่ว ๆ ไป

Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่ว ๆ ไป จะติดตั้งเมื่อมีผู้กดปุ่ม Fire Alarm ในสำนักงาน หรือระบบตรวจจับ (Smoke/React Detector) ทำงานสำหรับผู้พบเห็นไฟไหม้ ในอาคารเป็นกรณีแรก ให้รีบแจ้ง Emergency Center และกดปุ่มสัญญาณ Fire Alarm ก่อนจึงทำการดับไฟเบื้องต้นด้วยเครื่องดับเพลิงมือถือเสียง Alarm จะดังได้ยินเฉพาะในบริเวณอาคารนั้น ๆ ผู้ที่ได้ยินเสียงดังกล่าวจะต้องหยุดงานที่ทำงานอยู่ ออกจากอาคารไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยทันที

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30.06.2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	27 / 46

2.2 Building Alarm ใน Control Room

Building Alarm ใน Control Room แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ

2.2.1 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่บนเพดานห้อง Control Room ทำงาน

2.2.2 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่ใต้ Raise Floor บริเวณ Rack Room, Control Room และ/หรือ Substation ทำงาน และ/หรือ เกิดจากการกดปุ่มหรือกดสวิตช์ Fire Alarm ในระบบดังกล่าว

2.2.3 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่บน เพดาน ห้อง Control Room ทำงานมีแนวปฏิบัติดังนี้

- (1) ผู้ที่พบเห็นไฟไหม้ให้แจ้ง Emergency Center ก่อนแล้วทำการดับไฟเบื้องต้น
- (2) ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องให้อพยพออกจาก Control Room ไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัย
- (3) กรณีดับไฟด้วย CO<sub>2</sub> ชนิดมือถือให้ระงับปริมาณ ออกซิเจนใน Control Room ด้วยผู้ฝึกหัดให้มีคนออกจาก Control Room ทันที

(4) ควรให้ผู้ที่ได้ SCBA เป็นผู้ดับไฟหรือไปทดแทนผู้ที่ไม่ได้ใช้ SCBA

2.2.4 Alarm เนื่องจาก Heat/Smoke Detector ที่อยู่ใต้ Raise Floor บริเวณ Rack Room, Control Room และ/หรือ Substation ทำงานหรือ เกิดจากการกดปุ่มหรือกดสวิตช์ Fire Alarm ในระบบดังกล่าว Building Alarm ใน Control Room จะดังก็ต่อเมื่อมีผู้กดปุ่มหรือกดสวิตช์ Fire Alarm หรือเครื่องตรวจจับ (Smoke/Heat Detector) ทำงาน โดยทั่วไปหลังจากเสียง Alarm ดังขึ้น 60 วินาที ก็จะมีการแจ้งเตือนถึงจุด Release ออกมาอัตโนมัติ โดยสารที่ใช้ในการดับเพลิงแบ่งเป็น

1. Inergen สำหรับ CCR PP, LD, R-1, HD#2, #3 PP3, HD#4, C-1, CCR HD, LL, C-1

2. CO<sub>2</sub> สำหรับ CCR HD#2, 3

ระบบเสียงตามสาย

ใช้สำหรับสื่อสารไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ทั้งฝั่ง Site -1, 3, 10 สามารถใช้ระบบนี้ในการสื่อสารแจ้งเหตุได้ 2 ระบบ

1. ระบบกระจายเสียงแยกตัวอิสระ ครอบคลุมพื้นที่เขต ISBL/OSBL

2. ระบบกระจายข่าวไร้สาย ครอบคลุมพื้นที่เขต OSBL Site1 และพื้นที่ Site3, 10

ภาคผนวก ข-39

---

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2565

## ประชาสัมพันธ์จาก Safety management and SD

### แจ้งเพื่อทราบ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน HDPE@2,3  
ซ่อมแผนฉุกเฉิน (ระดับ 1) บริเวณพื้นที่โรงงาน (ISBL)

ในวันที่ 25 สิงหาคม พ.ศ. 2565 เวลา 19:00 น. – 20:30 น. (Night Shift) ประจำปี 2565

จำลองเหตุการณ์ HDPE2,3 (Silo Fire case)

ซึ่งการซ่อมแผนฉุกเฉินครั้งนี้ ฝึกซ้อมเฉพาะในพื้นที่ HDPE#2,3 , EC ROC

โดยช่วงเวลาดังกล่าวประสานงานในหน่วยงาน ผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ และขอให้บริษัท หน่วยงาน  
ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการซ่อม ให้ปฏิบัติงานตามปกติในพื้นที่ จนกว่าจะยกเลิกการฝึกซ้อม

จึงแจ้งมาเพื่อทราบ  
Safety management and SD



# Annual Emergency Exercise Plan 2022

Area	Law/EIA requirement					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Fire	Chem. Spill	Waste	Radiation	Evac.	<div> <div></div> <div>Postpone from 2021</div> <div></div> <div>Planned</div> <div></div> <div>Completed</div> </div>											
<b>Site 1</b> Level 2 (All Site)	★	★		★	★			28/3 ●	LDP E HD PE1							●	LDP E HDP E1 Cat LLD PE PP1 2
<b>Site 1</b> Level 1	★		★				28/2 ●	Cat(E) Cat) PP12									
Store S.1	★	★						7/3 ●									
<b>Site3</b> Level 2	★												●				
OSBL/ROC (S011WUROC)					★								HDPE23 (25/8 Night)		●		
<b>Site7</b> Level 2				★	★										●	HDPE 4 PP3	
Store S.7	★		★		★									28/9 ●			
S.7/RIL HD4 ,PP3					★							20/9 ●					
<b>Pilot Plant</b> Level 1	★			★	★												●
<b>Site10</b> Level 1	★				★									9/9 ●			

# ซ้อมแผนฉุกเฉิน Plant HD2,3 วันที่ 25/08/65 เวลา 19:00-20:30 น.

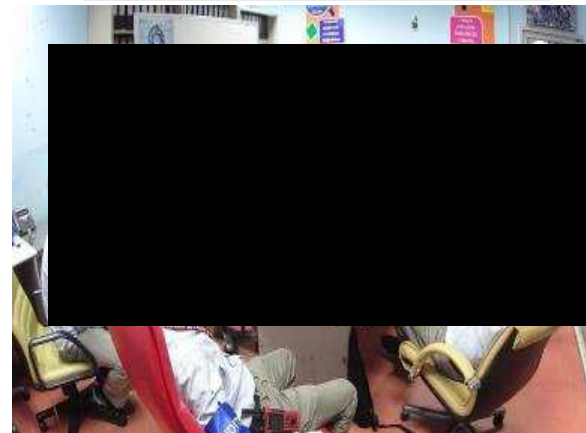
จุดเกิดเหตุ



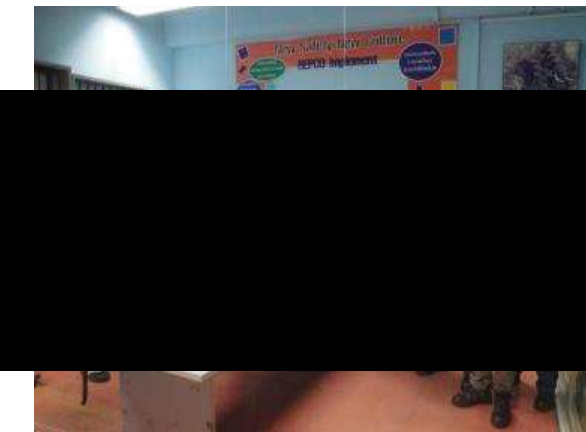
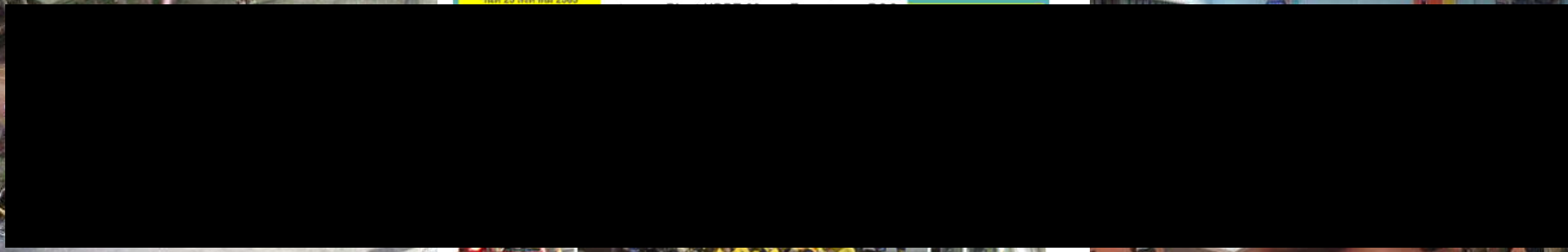
Emergency Center



สรุปผลการซ้อม



ซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ( ระดับ 1 ) ซ้อมแผนฉุกเฉินเวลากลางคืน  
วันที่ 25 สิงหาคม 2565 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ( TPE )



ภาคผนวก ข-40

---

ระเบียบความปลอดภัยการทำงานซ่อมบำรุง









SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	13/11/2018
Document Number	SE-D-0057 : 005	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	คู่มือการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่	Page	17 / 30

- 2.2) ข้อควรระวัง (Turn Around Pre-Caution)
- 2.3) กำหนดการ Turn Around (Turnaround Schedule)
- 2.4) งานในช่วง Turn Around (Turnaround Work)
- 2.5) องค์ก่รหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Turnaround Organization)
- 2.6) แผนที่กิจกรรม (Relevant Plot Plan)

1. แผนที่พื้นที่จอดรถ (Car Parking Area Plot Plan)

2. แผนที่โดยรวม (Overall Plot Plan)

3. แผนที่พื้นที่ใช้งาน (Lay Down Area Plot Plan)

4. แผนที่แสดงประตู เข้า-ออก (Access Plot Plan)

5. แผนที่พื้นที่ตั้ง Camp ผู้รับเหมาสำหรับงาน TA (Contractor Village Area Plot Plan)

6. แผนที่พื้นที่ทำงาน (Process Area Plot Plan)

7. แผนที่แสดงพื้นที่ที่มี Hydro Carbon (Non-Hydrocarbon Free Area Plot Plan)

8. แผนที่แสดงพื้นที่กองเก็บ Waste ชั่วคราว (Temporary Waste Storage Plot Plan)
- 2.7) ข้อมูลการติดต่อที่ควรทราบ (Relevant Contact Information)

1. ช่องติดต่อสื่อสารวิทยุ (Radio Channel Directory)

2. รายชื่อนผู้รับเหมา (Contractor List)
- 2.8) ข้อมูลอื่นๆ ที่ควรทราบ (Other Relevant Information)

1. ตารางเวลาการทำงานประจำวัน (Daily Working Procedure)

2. ข้อกำหนดสำหรับงาน X-Ray

3. มาตราการการเดินน้ำมันในขดกระบวนการผลิต

4. แบบฟอร์ม Turnaround Daily Report

5. แบบฟอร์ม Work List สำหรับการลงความเห็นว่าของหน่วยงานซ่อมบำรุง

6. แบบฟอร์มเอกสาร Control Sheet (ตัวอย่าง)

7. แบบฟอร์มการขอใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)

8. แบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุ

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	13/11/2018
Document Number	SE-D-0057 : 005	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	คู่มือการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่	Page	18 / 30



รูปที่ 4\_ รูปการ Kick Off Meeting

- 3) ควบคุมพรมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ต้องจัดให้ครอบคลุมพื้นที่การทำงานและเหมาะสมโดยมีการปักธง ข้อความ “ควบคุมพรมชั่วคราว” บ่งชี้ให้เห็นได้เด่นชัดเช่น

อย่างน้อย 2 จุดด้านทิศทางลม การกำหนดบริเวณควบคุมพรม ต้องพิจารณาทิศทางลมโดยให้อยู่เหนือลมและให้มีพื้นที่พอเพียงพอสำหรับกลุ่มคนจำนวนมาก มารวมพล ให้ทางหน่วยงานเจ้าของพื้นที่และหน่วยงาน Safety เป็นผู้ประเมินและกำหนดพื้นที่เป็นควบคุมพรมชั่วคราวแล้วทำการชี้แจงให้ สมร. รับทราบในช่วง Kick Off Meeting



รูปที่ 5\_ รูปควบคุมพรมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- 4) การกำหนดเส้นทางการนำรถเข้าพื้นที่

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	13/11/2018
Document Number	SE-D-0057 : 005	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	คู่มือการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่	Page	19 / 30

- รถยนต์ เข้า – ออก ประตูและรั้วตามเส้นทางที่ ทางคณะ SD / TA กำหนดให้กรณีรถยนต์ตั้งแต่ 6 ล้อ ขึ้น ไปและรถเครนต้อง มีผู้นำทางและกำหนดเส้นทางวิ่งในการนำรถเข้าพื้นที่ทุกครั้ง อ้างอิงตาม SE-O-0005 (การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน Permit to work System หัวข้อ 6.0 เรื่องการนำยานพาหนะเข้าเขตกระบวนการผลิต)

- 5) การกำหนดเส้นทางเดินเท้า

บุคคล เดินตามช่องทางสี่เหลี่ยม (Walkway) ที่กำหนดไปยังจุดหรือสถานที่ต่างๆ อ้างอิงตาม EM-D-0021 (เอกสารอบรม หลักสูตรจิตสำนึกด้านระบบมาตรฐานและความปลอดภัยในการทำงาน)

- 6) การเตรียมสถานที่จอดรถยานพาหนะ

- รถยนต์

- รถจักรยานยนต์

- รถร่น, รถเข็น



รูปที่ 6\_ สถานที่จอดรถจักรยานยนต์



SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	13/11/2018
Document Number	SE-D-0057 : 005	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	คู่มือการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่	Page	20 / 30

รูปที่ 7\_ สถานที่จอดรถยนต์และรถเครน

- ดำเนินการจัดเตรียมสถานที่และสิ่งอำนวยความสะดวก ทางคณะ SD / TA ต้องแจ้งหน่วยงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม ดำเนินการจัดเตรียมให้พร้อมใช้งาน ก่อนเริ่มการซ่อมบำรุงใหญ่เป็นเวลา 1 สัปดาห์

- 7) การติดต่อประสานงานกับหน่วยราชการและบริษัทข้างเคียง

หน่วยงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานผลิต หน่วยงานบำรุงรักษา รวมทั้งหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อจัดเตรียมเอกสารต่างๆ ดังรายการที่ระบุไว้ในแบบฟอร์ม SE-F-0248 แบบฟอร์มเอกสารราชการ/หนังสือภายนอกประกอบด้วย 1. แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ (กบอ.)2.แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น (กบอ.) และลงชื่อรับรองความถูกต้องของข้อมูลโดยผู้จัดการโรงงาน (พ.ส.ผลิตขึ้นไป) และนำเสนอหน่วยงานราชการ เช่น กบอ. , บริษัทข้างเคียง และชุมชน เพื่อให้ทราบถึงกำหนดระยะเวลาทำการซ่อมบำรุงใหญ่ หรือแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เช่น เสียง, กลิ่น, แสง และครีนค่า โดยต้องดำเนินการ แจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุงหรือเหตุการณ์ผิดปกติเหตุฉุกเฉิน เบื้องต้นต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้

- (ก) การหยุดเดินเครื่องเพื่อการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) หรือการหยุดเดินเครื่องประจำปี (Annual shutdown) ให้ทำการแจ้งแผนการดำเนินการอย่างน้อย 15 วันก่อนเริ่มดำเนินการ (ใช้เฉพาะ แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่)
- (ข) การหยุดเดินเครื่องเพื่อการพาณิชย์ (Commercial shutdown) และหากมีความจำเป็นต้องดำเนินการซ่อมบำรุงใหญ่ ให้ทำการแจ้งแผนการดำเนินการอย่างน้อย 7 วันก่อนเริ่มดำเนินการ (ใช้เฉพาะ แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่)
- (ค) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency shutdown) ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชนให้รายงานเหตุการณ์เบื้องต้นทางโทรศัพท์ภายใน 15 นาที นับจากการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน และหากมีความจำเป็นต้องทำการซ่อมบำรุงใหญ่ ให้ทำการแจ้งแผนการดำเนินการภายใน 3 วันนับจากวันที่เหตุการณ์เดินเครื่องฉุกเฉิน (ใช้ทั้ง แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ และ แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น)

หมายเหตุ: กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉิน (Abnormal/Emergency) ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือชุมชน แต่ไม่มีความจำเป็นต้องทำการซ่อมบำรุงใหญ่ ให้รายงานเหตุการณ์เบื้องต้นภายใน 10 นาที หลังเกิดเหตุ (ใช้เฉพาะแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินเบื้องต้น)

- กรณีที่มีการแก้ไขเปลี่ยนแปลงหรือไม่อาจดำเนินการให้แล้วเสร็จได้ภายในระยะเวลาการซ่อมบำรุงใหญ่ที่ได้แจ้งไว้ก่อนอ. ให้บริษัทฯ แจ้งแผนการดำเนินการที่แก้ไขเปลี่ยนแปลงใหม่ให้ กบอ. ทราบ
- เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมจะต้องดำเนินการตรวจสอบปริมาณของเสียอันตราย ที่ได้รับอนุญาตไว้ ว่ามีค่าเฉลี่ยเพียงพอกับปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นหรือไม่ โดยต้องดำเนินการก่อนจะทำการเริ่มทำการซ่อมบำรุงใหญ่ 1 เดือน





SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	13/11/2018
Document Number	SE-D-0057 : 005	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	คู่มือการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่	Page	29 / 30

เอกสารประกอบอ้างอิง

1) บริษัท ไทย โพลีเอทีลีน จำกัด (TPE)

หมวด P

- 1. EM-P-0005      การจัดการของเสีย
- 2. SE-P-0002      การรายงาน และการสอบสวนอุบัติเหตุ
- 3. SE-P-0003      การขอรับใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน ในเขตพื้นที่รับผิดชอบ
- 4. SE-P-0018      การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (PSSR)
- 5. SE-P-0021      การจัดการความปลอดภัยและประสิทธิภาพการทำงานผู้รับเหมา
- 6. SE-P-0024      แนวทางการ Bypass ระบบ Interlock อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยที่สำคัญ

หมวด O

- 1. SE-O-0004      แผนฉุกเฉิน TPE
- 2. SE-O-0005      การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Permit to Work System)
- 3. SE-O-0010      การแขวนกุญแจและป้ายเตือนความปลอดภัย (Lock-out & Tag out)
- 4. SE-O-0026      การตัดแยกระบบ ท่อ หรืออุปกรณ์ในขบวนการผลิต (Line Break)
- 5. SE-O-0017      คู่มือการปฏิบัติงานของพนักงานรักษาความปลอดภัยและงานดับเพลิง

หมวด D

- 1. EM-D-0009      เงื่อนไขด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- 2. EM-D-0021      จิตสำนึกด้านระบบมาตรฐานและความปลอดภัยในการทำงาน

หมวด W

- 1. SE-W-0002      แผนควบคุมการพิจารณาส่งผู้ปิดเจ็บหรือเจ็บป่วย

หมวด F

- 1. SE-F-0156      แบบฟอร์มบันทึก Lock out - Tag out

2) บริษัท รัชชองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด (REPCO)

หมวด P

- 1. MS-CM-P-0001      ขั้นตอนและบทบาทของ Turnaround Planning
- 2. MT-CM-P-0001      ขั้นตอนการบริหารงานซ่อมบำรุง
- 3. MT-CM-P-0002      ขั้นตอนการบริหารงาน Turnaround

หมวด W

- 1. SE-CM-W-0003      การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า ก่อนนำเข้าไปใช้งานในกระบวนการผลิต
- 2. SE-CM-W-0004      ขั้นตอนการตรวจสอบสภาพรถยนต์ อุปกรณ์เครื่องกล และถังก๊าซ

SCG CONFIDENTIALเอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	13/11/2018
Document Number	SE-D-0057 : 005	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	คู่มือการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่	Page	30 / 30

3. SE-CM-W-0005      ขั้นตอนการตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ

หมวด F

- 1. MS-PA-F-0014      Form SD & SU Network
- 2. MS-PA-F-0006      Form Organization Chart
- 3. MS-PA-F-0007      Form Organization Contact Person Chart
- 4. MS-PA-F-0017      Form Check List Blind
- 5. MS-PA-F-0018      Form Work Isolation & Purge
- 6. SE-CM-F-0023      แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนนำเข้าไปใช้งานในกระบวนการผลิต

ภาคผนวก ข-41

---

ตัวอย่างขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction)



## วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง : งานทาสี

หมายเลขเอกสาร : POC-MS-W-0007-000

1. วัตถุประสงค์: เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานทาสี
2. ขอบเขต :วิธีการปฏิบัติงานนี้ เพื่อใช้เป็นแนวทางการทำงานทาสี
3. นิยาม (ถ้ามี):
  - 3.1 ผู้ปฏิบัติงาน หมายถึง พนักงานประจำ หรือผู้รับเหมาช่วงที่ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานทาสี
  - 3.2 งานทาสี หมายถึง การพ่น ทาลง แช่สีค แล็คเกอร์ลงน้ำมันตลอดจนงานตกแต่ง อื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน
  - 3.3 อุปกรณ์งานทาสี หมายถึง สี น้ำยาผสมสี ทินเนอร์ ลูกกลิ้งทาสี ถังผสมสี
  - 3.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หมายถึง หมวกนิรภัยรองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือยาง หน้ากากป้องกันสารพิษ
  - 3.5 สภาพแวดล้อมที่ปลอดภัย หมายถึง สภาพแวดล้อมที่ไม่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ขณะปฏิบัติงาน เช่น ไม่มีฝนตก ขณะทำงานเชื่อมไฟฟ้า (กลางแจ้ง) มีแสงสว่างเพียงพอต่อการทำงาน ต้องไม่มีการทำงานอื่นที่มีประกายไฟในบริเวณใกล้เคียง
  - 3.6 MSDS หมายถึง เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี ซึ่งเป็นเอกสารที่แสดงข้อมูลของสารเคมี หรือเคมีภัณฑ์เกี่ยวกับลักษณะความเป็นอันตราย พิษ วิธีการเก็บรักษาการขนส่งการกำจัดและการจัดการอื่นๆ เพื่อให้การดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีนั้นเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย
4. ผู้ปฏิบัติงาน: ช่างทาสี
5. วิธีปฏิบัติงาน:
  - 5.1 ก่อนปฏิบัติงาน
    - 5.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบอุปกรณ์การทาสีต้องไม่แตกชำรุดถังผสมสีไม่มีรูรั่ว
    - 5.1.2 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบและมีสภาพพร้อมใช้งาน
    - 5.1.3 สำนวสภาพแวดล้อมต้องเป็นสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัยก่อนเริ่มทำงาน
    - 5.1.4 ผู้ปฏิบัติงานควรศึกษา MSDS เบื้องต้นของสีที่นำมาใช้
    - 5.1.5 เมื่อทำการตรวจสอบความปลอดภัยแล้วให้เขียนแบบฟอร์ม (POC-MS-F-0001-000) แบบฟอร์มสำรวจความปลอดภัยก่อนทำงาน

## 5. วิธีปฏิบัติงาน(ต่อ):

### 5.2 ระหว่างปฏิบัติงาน

#### ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.2.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตลอดเวลาขณะ ปฏิบัติงาน

5.2.2 เช็ดล้าง ผิวชิ้นงาน ให้ปราศจากคราบน้ำมัน จาระบี สนิม ฝุ่นผง หรือสิ่งสกปรกอื่นๆ ด้วยอุปกรณ์ทำความสะอาด เช่น แปรงลวด ทรายกระดาษทราย และอุปกรณ์ในการชุบแฉะ หรือ โดยใช้ตัวทำละลาย สารทำความสะอาดทินเนอร์ และเช็ดพื้นผิวงานให้สะอาด และแห้งสนิท

5.2.3 จัดเตรียมผิวชิ้นงานให้เกิดความหยาบบนผิวเพื่อเพิ่มความสามารถในการยึดเกาะของสีด้วยกระดาษทราย

5.2.4 ผสมสี กับ ตัวฟอสฟอรัส (ถ้ามี) และอินเนอร์ ตามสัดส่วนที่ผู้ผลิตระบุ

- ขณะผสมสีต้องจัดหาถาดรอง หรือ ผ้าใบปูพื้น เพื่อป้องกันสีหกลงพื้น

- การขนย้ายสีหรือวางสีทินเนอร์ต้องปิดฝาภาชนะให้สนิทเรียบร้อยเพื่อป้องกันสีหรือทินเนอร์หกลงพื้น

5.2.5 ทาสีชั้นที่ 1 รองพื้น (Primer) ทิ้งไว้ให้แห้ง 6-8 ชั่วโมง หรือตามที่ผู้ผลิตระบุ แล้วตรวจวัดความหนาสีให้เป็นไปตามที่ลูกค้าระบุ

5.2.6 ทาสีชั้นที่ 2 สีชั้นกลาง (Undercoat) ทิ้งไว้ให้แห้ง 6-8 ชั่วโมง หรือตามที่ผู้ผลิตระบุ แล้วตรวจวัดความหนาสีให้เป็นไปตามที่ลูกค้าระบุ

5.2.7 ทาสีชั้นที่ 3 สีทับหน้า (Top coat) ทิ้งไว้ให้แห้ง 6-8 ชั่วโมง หรือตามที่ผู้ผลิตระบุ แล้วตรวจวัดความหนาสีให้เป็นไปตามที่ลูกค้าระบุ

- ขณะผสมสีต้องจัดหาถาดรอง หรือผ้าใบปู บริเวณที่ทาสี เพื่อป้องกันสีหกลงพื้น

- จัดพื้นที่ปฏิบัติงาน ให้อากาศถ่ายเทได้สะดวก

- ไม่จุดไฟ หรือทำให้เกิดประกายไฟ ขณะปฏิบัติงานทาสี รวมทั้งไม่ทาสี รวมทั้งไม่วางสี ทินเนอร์ใกล้กับแหล่งความร้อน

### 5.3 หลังปฏิบัติงาน

5.3.1 ล้างทำความสะอาด อุปกรณ์ทดสอบ หลังใช้งานเสร็จ ทุกครั้ง

- สี ทินเนอร์ สารเคมีที่นำมาล้างอุปกรณ์ ที่เหลือจากงานทาสี ให้เทใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิดและนำไปทิ้งในพื้นที่ทิ้งขยะของโรงงานห้ามเททิ้งบนพื้นดินรกรุงรังระบายน้ำสาธารณะเด็ดขาด



**SCG CONFIDENTIAL**

บริษัท โปรเทคเอนท์ซอสซิ่ง จำกัด

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง : งานทาสี

หมายเลขเอกสาร : POC-MS-W-0007-000

5.3.2 ทำความสะอาดพื้นที่ หลังเลิกงาน

6.เอกสารที่เกี่ยวข้อง (ถ้ามี):

6.1( POC-MS-F-0001-000 ) แบบฟอร์มสำรวจความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

7. เอกสารอ้างอิง(ถ้ามี): ไม่มี

7.1คู่มืองานเหล็ก STEEL QUICK REFERENCE

8.ข้อมูลอื่นๆ(ถ้ามี):ไม่มี

---

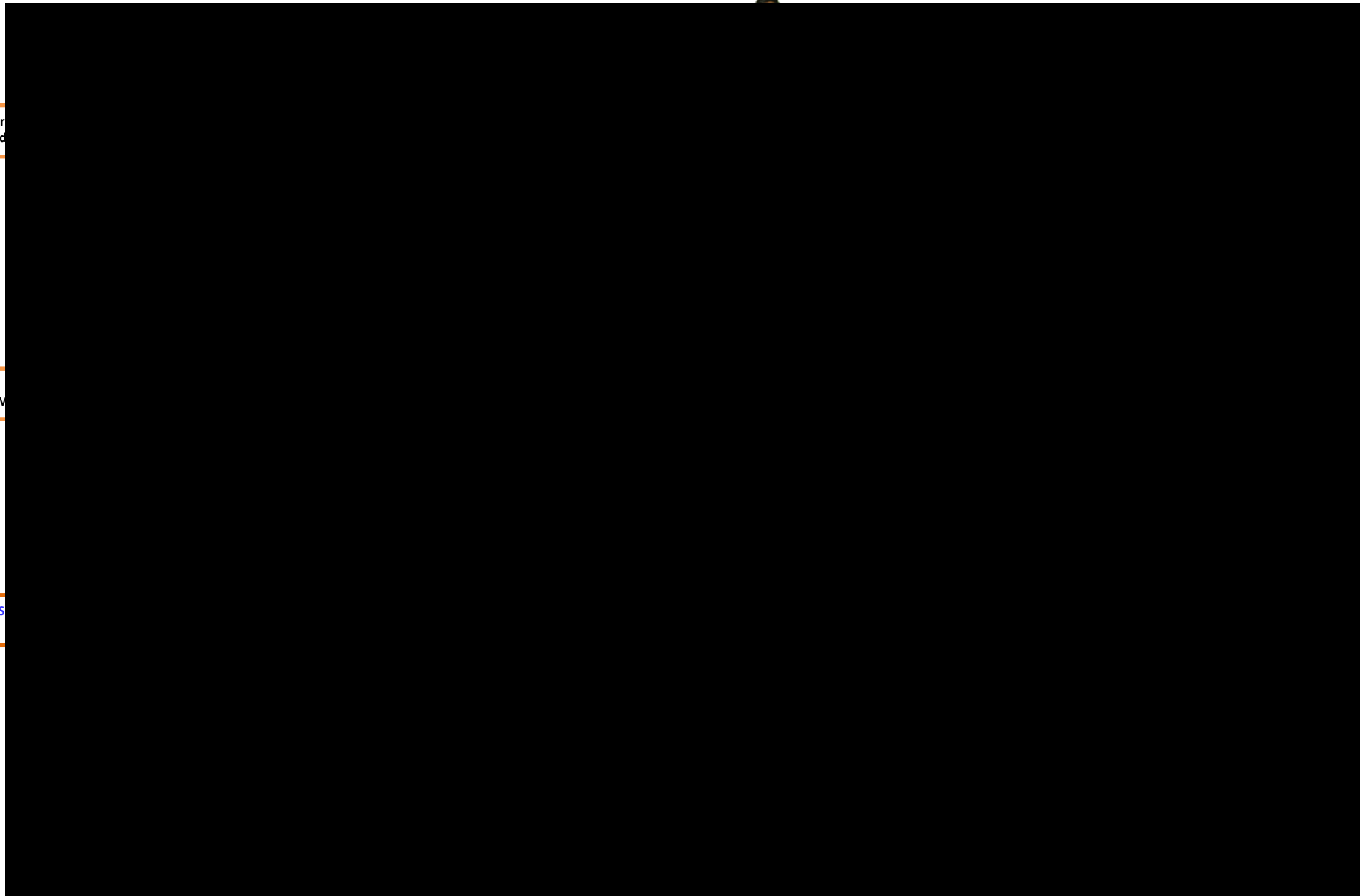
ภาคผนวก ข-42

---

ผังบุคลากรหน่วยงาน Safety และ Security

# HDPE#2,3 2022

## ORGANIZATION CHART : CONTRACTOR SAFETY TEAM



Spar  
Lead

M

MES

ME Leader

K. Kitsada J.

K. Preecha P.

K. Suttiporn K.

ภาคผนวก ข-43

---

โปรแกรมการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน



## ที่มาและความสำคัญของการสังเกตงานเพื่อความปลอดภัย

## MY BBS (พฤติกรรมความปลอดภัยของฉัน)



## วิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย (Safety Vision)

**SCG**

**SAFETY VISION** วิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย

**ZERO TOLERANCE TO INJURY AND INCIDENT IS OUR SAFE WORK CULTURE.**

วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเราคือ

ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียชีวิต ใดๆ จากอุบัติเหตุในการทำงาน



### 9 Corporate Safety Principles

หลักความปลอดภัยองค์กร 9 ข้อ

- All injuries and incidents can be prevented.**  
เราทุกคนต้องสามารถป้องกันการบาดเจ็บและความสูญเสียชีวิตจากอุบัติเหตุได้ทุกคน
- All management and supervision are responsible for safety.**  
ความปลอดภัยเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างานทุกคน
- Employee involvement is a must.**  
ความปลอดภัยเป็นเรื่องสำคัญที่พนักงานทุกคนต้องมีส่วนร่วม
- All operating exposures are safeguarded through uncompromising of safety standards.**  
ต้องมีการป้องกันความเสี่ยงและอันตรายจากการทำงานทุกประเภทตามมาตรฐานความปลอดภัยอย่างเข้มงวด โดยไม่มีการประนีประนอม
- Training employees to work safely is essential.**  
การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้พนักงานทุกคนถือเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับการดำเนินงานอย่างปลอดภัย
- Working safely is a condition of employment.**  
การทำงานอย่างปลอดภัยถือเป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน
- Audits and observations must be conducted.**  
ผู้บริหารและพนักงานทุกคนต้องทำการตรวจสอบและประเมินสภาพพฤติกรรมความปลอดภัย
- All deficiencies must be corrected promptly.**  
ปัญหาหรือพร่องในด้านความปลอดภัยต้องตรวจพบต้องได้รับการแก้ไขอย่างทันที
- Off-the-job safety is an important part of the corporate policy.**  
พนักงานทุกคนต้องตระหนักว่าความปลอดภัยนอกเวลางานถือเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายบริษัท

## ความแตกต่างระหว่างการตรวจสอบ VS การสังเกตความปลอดภัย



7



## การสังเกตงานเพื่อความปลอดภัย (Observation) คืออะไร ?

5

## หัวใจของการสังเกตความปลอดภัย คือ การพูดคุยกับผู้ปฏิบัติงานโดย



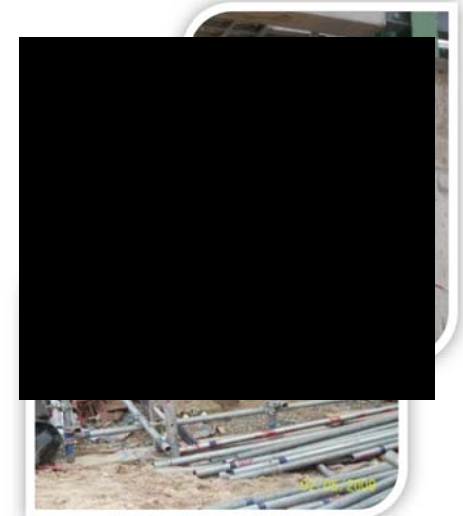
เน้นสังเกตพฤติกรรม ไม่ใช่การจับผิด  
ชมเชยและแนะนำ  
ส่งเสริมหรือให้กำลังใจ สำหรับพฤติกรรม  
ที่ปลอดภัยและ ลดพฤติกรรมเสี่ยง  
ทำประจำสม่ำเสมอ เป็น Commitment  
สร้างบรรยากาศการพูดคุยในรูปแบบ  
ดูแลและแคร่กัน เหมือนคนในครอบครัว



8

## การสังเกตงานเพื่อความปลอดภัย (Observation) SCG

คือ การค้นหาอันตรายและกำจัด  
อันตรายที่เกิดจาก **การกระทำที่ไม่  
ปลอดภัย** หรือ **สภาพที่ไม่ปลอดภัย**  
ของผู้ปฏิบัติงาน โดยอาศัยการสนทนา  
ทำความเข้าใจ โดยผู้ปฏิบัติงานมีส่วน  
ร่วมทางความคิด จนเกิดการ Buy-in  
และมีการปรับเปลี่ยนทัศนคติ ความ  
เชื่อจนเกิดเปลี่ยนพฤติกรรมให้เกิด  
ความปลอดภัยอย่างถาวร (Mind set)



6

## ความสำคัญและประโยชน์ของ Observation SCG

สร้างบรรยากาศในการทำงานที่ดี เกิดความห่วงใยกันและกัน

ทำให้เกิดการทำงานที่ปลอดภัยมากขึ้น

- พนักงานทุกคนใช้ PPE อย่างถูกต้อง
- การทำงานอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
- ใช้เครื่องมือ-อุปกรณ์ถูกต้องกับงาน อยู่ในสภาพที่ดี และใช้อย่างเหมาะสม
- ขั้นตอนการทำงาน เป็นที่ทราบ / เข้าใจ และมีการปฏิบัติตาม
- มีความเป็นระเบียบเรียบร้อย

ทำให้ผู้บริหาร/หัวหน้างาน ลงหน้่างาน เข้าใจหน้่างานมากขึ้น

11

## 2 ทักษะที่จำเป็นสำหรับ Observation SCG

### สังเกตการทำงาน

- ❖ พฤติกรรมเสี่ยง
- ❖ พฤติกรรมปลอดภัย
- ❖ สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ❖ สถานการณ์ในการทำงาน

### สนทนากับผู้ปฏิบัติงาน

- ❖ พฤติกรรมที่ปลอดภัย
- ❖ พฤติกรรมเสี่ยง
- ❖ อันตรายที่มี / คาดว่าจะเกิดขึ้น
- ❖ ข้อกังวล / ข้อเสนอแนะในการทำงาน

9



**Key Point** ของการทำ Observation  
ให้เกิดผลสำเร็จ

12



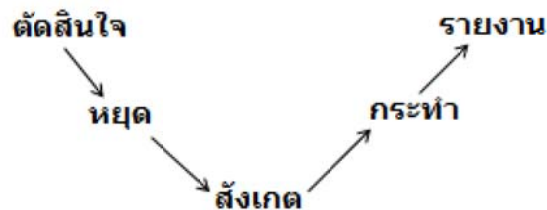
**ความสำคัญและประโยชน์ของทำ  
Observation**

10

## เทคนิคในการทำ Observation



- การเริ่มมองเห็นความปลอดภัย (Seeing Safety)
- การสังเกตความปลอดภัย
- ขั้นตอนการสังเกตความปลอดภัย



15

## Key Point ของการทำ Observation



ความรับผิดชอบของคุณต่อความปลอดภัย

การสังเกตและการสื่อสาร :  
กุญแจแห่งความสำเร็จ



แยก Observation ออกจากการลงโทษทางวินัย

การลงโทษทางวินัย จะมีขึ้นเมื่อพบการฝ่าฝืนกฎอย่างร้ายแรงขององค์กร แต่ Observation เป็นโปรแกรมการฝึกอบรมที่มุ่งเน้นการส่งเสริม ให้เกิดความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัยอย่างสร้างสรรค์ ไม่ได้เจตนาที่จะทำโทษพนักงานที่ทำงานอย่างไม่ปลอดภัยแต่อย่างใด

13

การเริ่มมองเห็นความปลอดภัย  
Seeing Safety



16

เทคนิคในการทำ Observation



14

ตั้งคำถามดี ๆ ...  
เราจะได้คำตอบดี ๆ



คำถามปลายเปิด เพื่อดาวนโหลดข้อมูล  
และหาข้อตกลงร่วมกันด้วย คำถามปลายปิด

### เทคนิค 1

Total Observation means looking Above, Below, Behind, and Inside (ABBI), using your senses of sight, smell, hearing, and touch to look at safety clues.

การสังเกตความปลอดภัยโดยรวม คือ การใช้ประสาทสัมผัสทางสายตา การรับกลิ่น การฟังเสียง และการสัมผัส เพื่อให้มั่นใจว่าสถานการณ์มีความนั้นปลอดภัย

- มอง (Look) (4ข.:ABBI) ข้างบน, ข้างล่าง, ข้างหลัง, ข้างใน
- ฟัง (Listen) เสียงที่ผิดปกติไปจากเดิม
- ดม (Smell) กลิ่นที่แปลกไปจากเดิม
- รู้สึก (Feel for) อุณหภูมิ หรือ แรงสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ

ขั้นตอนการสังเกตงานเพื่อความปลอดภัย  
(Observation)

### เทคนิค 2

การตั้งคำถาม

- “อะไรจะเกิดขึ้นถ้า.....” และ
- “เราสามารถทำงานนั้นให้สำเร็จและปลอดภัยได้อย่างไร”

การใช้ทักษะการสังเกต และการตั้งคำถามเป็นตัวช่วยที่ดีที่จะทำให้คุณ  
คาดการณ์ถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นกับพนักงานได้

## 2. การหยุด

อาจต้องใช้เวลาหลายนาทีเพื่อทบทวนหมวดต่างๆ ใน Observation Checklist, นึกถึงพื้นที่หรืองานที่กำลังจะไปสังเกต และตั้งคำถามเหล่านี้กับตัวเอง



- งานอะไรที่เราจะไป Obs. ? เราควรมองอะไร ?
- เขากำลังทำงานอะไรในพื้นที่นั้น ? มีกิจกรรมในงานอะไรบ้างที่เขาต้องทำ?
- อันตรายและความเสี่ยงมีอะไรบ้าง?

23



ตัดสินใจ

ขั้นตอนการทำ Observation

รายงาน

หยุด

กระทำ

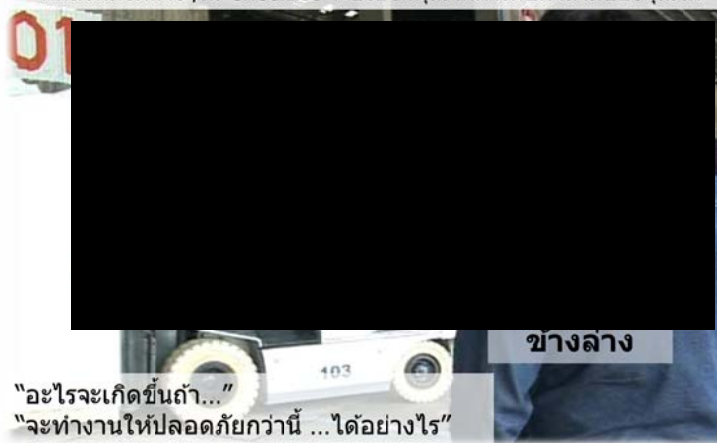
21

## 3. การสังเกต

ขั้นตอนนี้ไม่ต้องดูรายการตรวจสอบ จมมองดูพนักงานทำงานและใช้สิ่งที่ได้เรียนรู้มาในการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัย



คิดถึงหมวดต่างๆ Checklist จะช่วยให้คุณจัดการกับคำถามของคุณได้



ข้างหลัง

ข้างล่าง

"อะไรจะเกิดขึ้นถ้า..."  
"จะทำงานให้ปลอดภัยกว่านี้ ...ได้อย่างไร"

24

## 1. การตัดสินใจ

- การตัดสินใจว่าคุณจะสังเกตเมื่อใด ? (When) และที่ไหน ? (Where)  
การสังเกตความปลอดภัยที่ดีต้องมีการวางแผน :
  - กระจายครอบคลุมกะเช้า-กะดึก
  - ครอบคลุมลักษณะงาน / ความเสี่ยง
  - ครบถ้วนตามเป้าหมายที่บริษัทกำหนด
- ต้องใช้เวลาในการทำอย่างน้อย 15 นาที



งาน Logoff/ ขนถ่ายสารเคมี  
งานเกี่ยวกับเครื่องมือวัด  
งานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า  
งานในห้อง Lab  
งานก่อไฟเกิดประกายไฟ (ตัด เชื่อม เจาะ)  
งานก่อสร้าง  
งานขับรถ  
งานขุด  
งานคลึงเส้นค่า  
งานทาสี  
งานที่เกี่ยวข้องกับแรงดัน  
งานนั่งร้าน  
งานบนที่สูง  
งานยกเคลื่อนย้ายโดยเครื่องจักร  
งานยกเคลื่อนย้ายโดยคน  
งานวิ่งสี  
งานสวน งานแม่บ้าน งานบริการสำนักงาน  
งานสำนักงาน  
งานอื่น ๆ

Employee level	Frequency
<b>Top Management</b>	
- Managing director	1 time/month
- Division manager	1 time/month
<b>Mid-management</b>	
- Plant Department Manager (Plant, CPD, QA&QC, LGO)	2 times/month
- Other department	1 Time/month
<b>First-line Supervisors</b>	
- Section manager (Plant, CPD, PDS, QA&QC, LGO)	4 times/month
- Section manager (Other department)	2 times/month
- Foreman	4 times/month
- Engineer	2 times/month
<b>Contractor</b>	
- Foreman (CPD, LGO)	2 times/month
<b>Operator</b>	
	2 times/month

22

## 4. การกระทำ

- คือการพูดคุยกับพนักงานที่คุณทำการสังเกต
- ขึ้นชมในสิ่งที่ทำได้ดีอยู่แล้ว
- ตั้งคำถามอยู่ในใจเสมอ **"อะไรจะเกิดขึ้นถ้า..."** และ จะทำงานนั้นให้ปลอดภัย**"ได้อย่างไร"**
- มองหาสาเหตุของการกระทำไม่ปลอดภัยที่แอบแฝงอยู่ โดยพูดคุย 6 ขั้นตอน



25

## หลักในการลงมือปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย 6 ขั้นตอน



1. สังเกต สิ่งที่คุณปฏิบัติงานสัมผัส  
"อะไรจะเกิดขึ้นถ้า..."  
"จะทำงานให้ปลอดภัยกว่านี้ ...ได้อย่างไร"
2. ชมเชยประเด็นที่คุณปฏิบัติงานทำได้ปลอดภัยดี
3. พูดคุยในประเด็นที่ไม่ปลอดภัย และเพื่อทราบสาเหตุของการกระทำที่แอบแฝง
  - a. ให้ความสำคัญกับการกระทำที่ไม่ปลอดภัยอะไรจะเกิดขึ้นถ้า...?
  - b. สนทนากล้องวิธีการที่จะทำให้ปลอดภัยในการทำงานเราจะทำให้ปลอดภัยได้อย่างไร ?
4. ดกลงร่วมกันในวิธีการทำงานที่ปลอดภัยและถือปฏิบัติ
5. พิจารณาประเด็นความปลอดภัยอื่นๆ เพิ่มเติมจากสิ่งที่พบเห็น จากการตรวจสอบพื้นที่
6. แสดงความขอบคุณผู้ปฏิบัติงานที่ถูกตรวจ

26

ภาคผนวก ข-44

---

เป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
ของงานหยุดซ่อมบำรุง

คู่มือ การบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

**สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown / Turnaround)**

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



## คำนำ

ตั้งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการซ่อมบำรุงใหญ่ให้มีความเหมาะสมและประสิทธิภาพ

## บทที่ 1 วัตถุประสงค์และขอบเขต

วัดอัมพวัน

ข้อกำหนดฉบับนี้จัดทำขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์ดังต่อไปนี้

**ขอบเขต**




### คำจำกัดความ

1) Shutdown (SD) / Turnaround (TA) ประกอบด้วย



ภาคผนวก ข-45

---

จดหมายนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย  
ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ที่ บพพ. 031/2564

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด  
อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

27 พฤษภาคม 2564

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42-(1)-11/2540-ญนพ.

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ของ  
บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงที่ 2 (HDPE2)  
2. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ของ  
บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงที่ 3 (HDPE3)  
3. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ของ  
บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผลิตโพลิเอททีลีนแว็กซ์

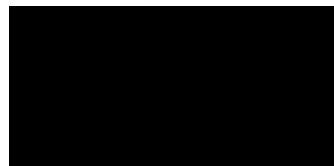
อ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.  
2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ซึ่งกำหนดให้ผู้ที่จะขอต่ออายุใบอนุญาตโรงงาน ต้อง  
ทบทวน จัดทำและยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานทุก 5 ปี นั้น

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง และ  
โพลิเอททีลีนแว็กซ์ จึงได้ดำเนินการทบทวนและจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ  
โรงงานเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามข้อกำหนดดังกล่าวแล้ว

บัดนี้ทางโครงการฯ ได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จสิ้น ทางโครงการฯ จึงขอส่งมอบรายงานการวิเคราะห์ความ  
เสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



พร้อมการส่งเอกสาร

ภาคผนวก ข-46

---

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน  
(Preventive Maintenance)  
สำหรับถังเก็บและอุปกรณ์สุขนถ่ายวัตถุขี้

ที่ พน ๐๔๐๓/๗๕๖๓



กรมธุรกิจพลังงาน

ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น ๑๙  
๕๕๕/๒ ถนนวิภาวดีรังสิต เขตจตุจักร

กทพ. ๑๐๙๐๐

✓ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง การทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ที่ใช้งานครบวาระ ๕ ปี ณ สถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว  
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

อ้างอิง ๑. หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ที่ TPE/SCG Chem-GOV/373/63 ลงวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

๒. หนังสือบริษัท บริษัท ศิวะเทสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด เลขที่ เลขที่ RP-P53-210007

ลงวันที่ ๒๑ มกราคม ๒๕๖๔

๓. หนังสือบริษัท บริษัท ศิวะเทสดีง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด เลขที่ เลขที่ RP-P53-210007 Rev.2

ลงวันที่ ๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๔

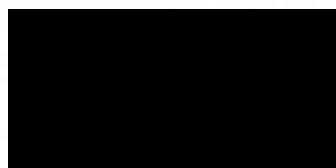
สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างอิง ๑. บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (รหัสผู้ประกอบการ กท๐๓๑๑๘-๕  
รหัสสถานประกอบการ สรย๐๐๗๑๔-๙) สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ ๑ ถนนปูนซิเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ  
เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร มีความประสงค์ขอทำการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ขนาดความจุ  
๑๒๐,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ ถัง หมายเลข ธพ.๑-๐๗๔/๓๙ (9613/1) ที่ใช้งานครบวาระ ๕ ปี พร้อมระบบท่อก๊าซ  
และอุปกรณ์ ณ สถานที่เก็บรักษาปิโตรเลียมเหลว ตั้งอยู่เลขที่ ๒๗๑ ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง จึงขอให้กรมธุรกิจพลังงานส่งเจ้าหน้าที่ไปควบคุมการทดสอบและตรวจสอบฯ ต่อมาบริษัท ศิวะเทสดีง  
อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้ทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซดังกล่าว  
ได้ส่งรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบฯ และหนังสือรับรองถังเก็บและจ่ายก๊าซให้กรมธุรกิจพลังงาน  
ตามหนังสือที่อ้างอิง ๒. และ ๓. นั้น

กรมธุรกิจพลังงาน ได้ตรวจสอบรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซ  
พร้อมระบบท่อก๊าซและอุปกรณ์แล้ว จึงเห็นชอบผลการทดสอบและตรวจสอบ พร้อมทั้งหนังสือรับรอง  
ถังเก็บและจ่ายก๊าซ จำนวน ๑ ถัง โดยถังเก็บและจ่ายก๊าซ หมายเลข ธพ.๑-๐๗๔/๓๙ (9613/1) จะต้องทำการ  
ทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยธุรกิจก๊าซปิโตรเลียมเหลว

กองความปลอดภัยธุรกิจก๊าซปิโตรเลียมเหลว ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

โทร. ๐ ๒๗๙๔ ๔๘๑๓

โทรสาร ๐ ๒๗๙๔ ๔๘๐๐

**หนังสือรับรอง**  
**ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว**  
**หมายเลขประจำถัง ธพ.1-074/39 (9613/1)**

**๑. ข้อมูลทั่วไป**

๑.๑ ผู้ผลิตหรือผู้สร้าง VATANA PHAISAL ENGINEERING CO., LTD.  
☒ ในประเทศ  
☐ ต่างประเทศ ประเทศ -  
 ๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง พ.ศ. 2539  
 ๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิตหรือสร้าง 9613/1

**๒. การออกแบบ ผลิตหรือสร้าง**

๒.๑ มาตรฐาน ASME Sec. VIII, Div. 1 (1992 Ed. & 1994 Add.)  
 ๒.๒ ความดันออกแบบ 0.981 เมกาปาสกาล  
 ๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ 65 องศาเซลเซียส  
 ๒.๔ อัตราการไหลการระบายของถังอย่างน้อย - ลูกบาศก์ฟุต/นาที  
 ๒.๕ ค่าความกัดกร่อนตามการคำนวณ  
     - ตัวถัง 1.50 มม. - หัวถัง 1.50 มม.  
 ๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required Thickness)  
     - ตัวถัง 17.29 มม. - หัวถัง 17.21 มม.  
 ๒.๗ ผู้ออกแบบ - ทะเบียน -

**๓. ชนิดและคุณสมบัติของแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิต**

๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ASME Sec II  
 ๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง SA516-Gr.60  
 ๓.๓ แรงดึงประลัย 42.18 กก./มม<sup>2</sup> 413.680 เมกาปาสกาล  
 ๓.๔ ความหนาตัวถัง 22.00 มม.  
 ๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง SA516-Gr.60  
 ๓.๖ แรงดึงประลัย 42.18 กก./มม<sup>2</sup> 413.680 เมกาปาสกาล  
 ๓.๗ ความหนาหัวถัง 27.00 มม.

**๔. การเชื่อม**

๔.๑ ลักษณะการเชื่อม ASME Sec IX  
☒ ตามแนวรอบถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน  
☒ ตามแนวยาวถัง เชื่อมสองด้านแบบต่อชน  
 ๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม  
     - ตัวถัง 100 % - หัวถัง 100 %

**๕. การอบด้วยความร้อน**

๕.๑ กรรมวิธี Post Weld Heat Treatment  
 เมื่อวันที่ -

**๖. รูปลักษณะทั่วไป**

๖.๑ รูปลักษณะ  
☒ ถึงเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว  
☐ ถึงขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว  
☐ อื่นๆ -  
 ขนาดความจุ 120,000.00 ลิตร  
 ๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)  
☒ ทรงกระบอก (Cylinder)  
☐ ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง - มม.  
 เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 3,500.00 มม.  
 ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม 11,300.00 มม.  
 ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ 7,200.00 มม.

**๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)**



☐ ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) - กลีบ  
☒ ครึ่งทรงรี (Ellipsoidal)  
☐ อื่นๆ -  
 เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 3,500.00 มม.

**๗. การทดสอบและการตรวจสอบ**

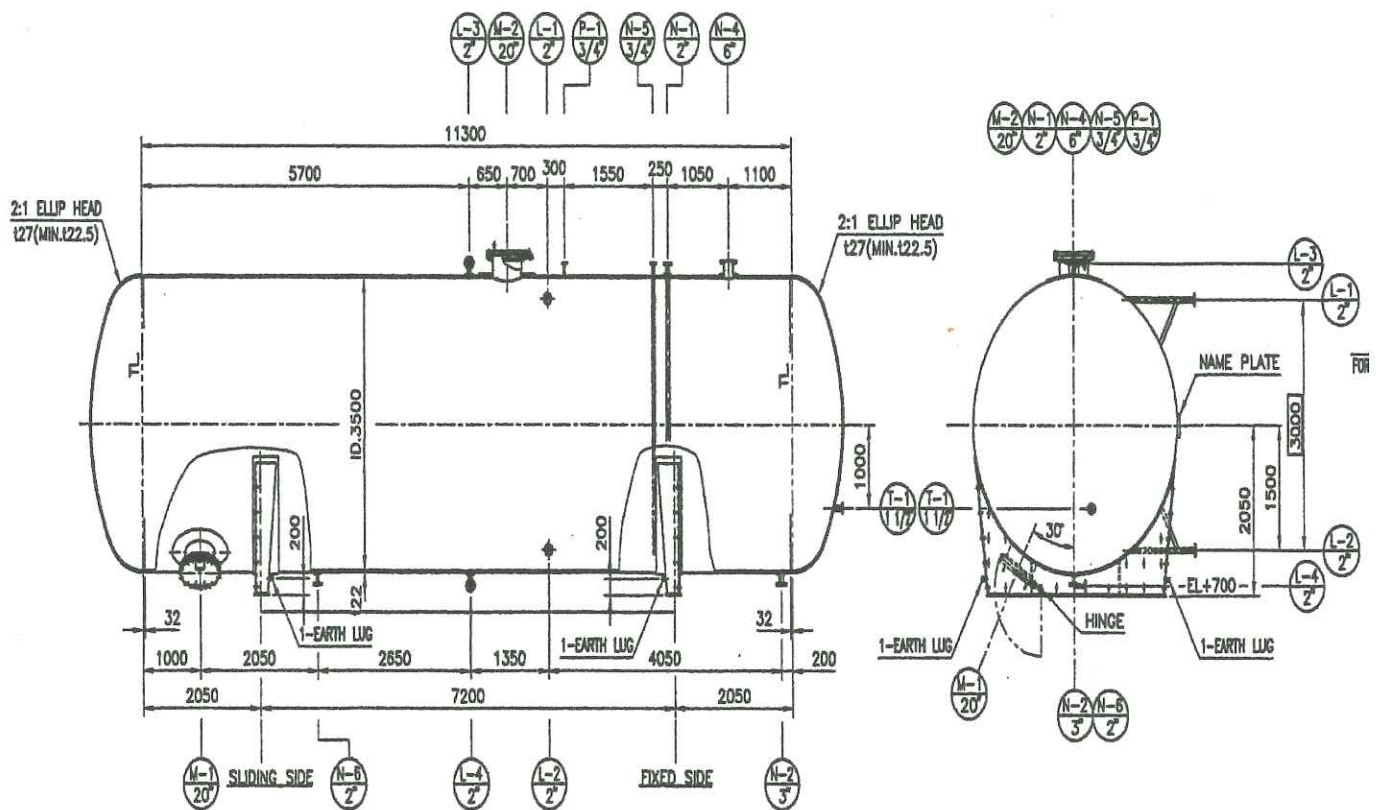
กรณีถัง ผลิต หรือสร้างขึ้นใหม่ / ครบวาระ / อื่นๆ ครบวาระ 5 ปี  
 ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ 2  
 เมื่อวันที่ 12 - 16 ธันวาคม 2563  
 ๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง  
     - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอก 3,544.00 มม.  
     - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม 11,300.00 มม.  
     - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับถัง 7,200.00 มม.  
     - ความหนาของถัง  
       - ตัวถัง 23.10 มม. - หัวถัง 26.66 มม.  
     - ความดันทดสอบ 1.470 เมกาปาสกาล  
     - คงความดัน 30 นาที  
 ๗.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น -

**รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ**

เลขที่ RP-P53-210007 วันที่ 21 มกราคม 2564  
 ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน  
 ความปลอดภัยตามกฎหมายว่าด้วยก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่ง  
 พระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ.๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ  
 วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป  
 วันที่ 16 พฤษภาคม 2569

  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน  
THAI POLYETHYLENE  
  
เลขที่ -  
ผู้ดำเนินการกองความปลอดภัยธุรกิจก๊าซปิโตรเลียมเหลว  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

แบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว



DRAWING NUMBER MPD-26001-01 R.6

DESIGN CODE	ASME Sec. VIII Div.1 (1992 Ed. & 1994 Add.)	MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE	65 °C
WORKING PRESSURE	0.539 MPa	CONTENT	BUTENE-1
DESIGN MAX OPE. PRESSURE	0.981 MPa	WATER CAPACITY	120.00 m <sup>3</sup>
FABRICATED BY	VATANA PHAISAL ENGINEERING CO., LTD.	CAPACITY (85%)	102.00 m <sup>3</sup>
FABRICATION WEIGHT	37,100 kg	BUILT DATE	1996
INSPECTED BY	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.	REGISTERED NO. (หมายเลขประจำถัง)	ธพ.1-074/39

ภาคผนวก ข-47

---

ขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี  
(Pre-incident Plan)

Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 4

## 9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน

### 1. การแจ้งเหตุการณ์

เขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์

1.1 แจ้ง CCR เจ้าของพื้นที่โดยวิทยุ หรือ PAGGING

หมายเหตุ: กรณีสารเคมีหรือก๊าซรั่ว ให้พนักงานและผู้รับเหมาวิ่งไปยังจุดรวมพลในอาคารที่กำหนด (Safe Area) ของแต่ละหน่วยงานและแจ้ง EMERGENCY CENTER 2191,2199, 683138

นอกเขตกระบวนการผลิตผู้พบเห็นเหตุการณ์

1.2 แจ้ง EMERGENCY CENTER 2191,2199 ,683138

1.3 แจ้งหน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และหรือหน่วยงานที่รับผิดชอบ

ข้อมูลที่ต้องแจ้งให้ทราบ

1.4 สถานที่เกิดเหตุ จุดที่เกิดเหตุ

1.5 สาเหตุ หรือลักษณะของการรั่วไหล

1.6 ความรุนแรงของเหตุการณ์

1.7 การดำเนินการในขณะนั้น

1.8 ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงาน และที่อยู่ติดต่อกลับได้

### 2. การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และควบคุมพื้นที่ (Owner)

เขตกระบวนการผลิต

F/M เจ้าของพื้นที่ไปยังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบ และประเมินสถานการณ์กรณีเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วต้องหยุดงาน HOT WORK ทุกชนิดบริเวณใกล้เคียงทันทีและ ให้ B/M ประกาศเตือนภัยทาง PAGGING ให้ผู้ที่อยู่ใกล้เคียงทราบ

นอกเขตกระบวนการผลิต

หน่วยงานเจ้าของพื้นที่และ SAFETY หรือ รปภ. ไปยังจุดเกิดเหตุตรวจสอบและประเมินสถานการณ์กรณีพบก๊าซหรือของเหลวไวไฟ ให้หยุดงาน HOT WORK บริเวณใกล้เคียงทันทีและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว

### 3. การควบคุมพื้นที่

บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องมีการควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปโดยการกั้นธงแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟ ต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ เช่น จากระบบ HOT WORK จากระบบ ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และทำการแจ้งให้ผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย

การเข้าสถานที่เกิดเหตุ และควบคุมพื้นที่(Fire Team)

การปฏิบัติงาน

3.1 การเตรียมการ (โดยหัวหน้ากะพนักงานดับเพลิง)

3.1.1 จัดเตรียมอุปกรณ์และชุดป้องกันสารเคมี เช่น ชุดป้องกันสารเคมี LEVEL :A,B,C,D ภาชนะกักเก็บสารเคมี, SCBA, อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี, ชุดอุดปะ เป็นต้น ไว้ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	2 / 4

3.2 หน้าของพนักงานดับเพลิงเมื่อได้รับแจ้งข้อมูลสารเคมีรั่วไหล

3.2.1 หัวหน้ากะพนักงานดับเพลิง

3.2.1.1 แจ้งทีมดับเพลิงเตรียมพร้อม

3.2.1.2 ออกตรวจสอบจุดเกิดเหตุและประเมินสถานการณ์ โดยพิจารณาประเด็นต่าง ๆ ดังนี้

- ทิศทางลมและการป้องกันตนเองมิให้สัมผัสกับสารเคมีที่รั่วไหล
- ชนิดหรือประเภท ปริมาณ คุณลักษณะของสารเคมีที่รั่วไหล
- ผลกระทบต่อบุคคล ทรัพย์สินบริษัทและกระบวนการผลิต
- อุปกรณ์ที่ต้องใช้กักเก็บสารเคมี หรือจัดการกับสารเคมีรั่วไหล
- ผู้เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ เช่น Safety Staff เจ้าของพื้นที่/ ว.ศ.สิ่งแวดล้อม

3.2.1.3 ประสานกับผู้เกี่ยวข้องหรือจัดทีมเพื่อจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหล โดยให้พิจารณาแนวทางการจัดการตามที่ระบุใน SDS และวิธีการปฏิบัติงานการจัดการกรณีสารเคมีหกรั่วไหล กรณีที่จำเป็นต้องใช้ชุดป้องกันสารเคมี LEVEL A ให้ดำเนินการโดยพนักงานดับเพลิง

3.2.1.4 กั้นบริเวณ หรือดูแลพื้นที่จนกว่าจะมีผู้รับผิดชอบในการจัดการสารเคมีที่หกรั่วไหล

การควบคุมพื้นที่อันตราย

การแบ่งพื้นที่เพื่อปิดกั้นบริเวณให้ดำเนินการปิดกั้นตาม HAZARDOUS (Classified) LOCATIONS ดังนี้

ZONE O	บริเวณที่มีก๊าซ, ไอสารเคมีรั่วไหลตลอดเวลา
ZONE 1	บริเวณดังกล่าวมีก๊าซ, ไอสารเคมีไหลระเหยออกมาตามกระแสลมในขณะที่เกิดการรั่วไหล โดยปริมาณดังกล่าวอยู่ใกล้กับจุดที่อาจมีการสัมผัสรับไอสารเคมี
ZONE 2	บริเวณที่จัดเหนือลม หรือที่มีการระบายอากาศดี ตรวจสอบแล้วไม่มีปริมาณก๊าซและสารเคมี

ZONE	DISTANCES		หลักการปิดกั้น ISOLATION AND PROTECTION ACTION
	DAY	NIGHT	
0	ระยะปิดกั้นตามชนิดของก๊าซ,สาร	แต่ละชนิด HAZARDOUS LOCATION	1. ปิดกั้นบริเวณด้วยแนวธงแดง และติดป้ายเตือน (SAFETY SIGN) “อันตรายก๊าซ, สารเคมีรั่วไหลห้ามเข้า” กรณีกลางคืนให้ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน 2. จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY จุดผ่านที่ปิดกั้น ZONE O
1			1. ปิดกั้นบริเวณด้วยแนวธงแดงและติดป้ายเตือน (SAFETY SIGN) “อันตรายก๊าซ, สารเคมีรั่วไหลห้ามเข้า” 2. จัด SECURITY STAND BY จุดผ่านที่ปิดกั้นบริเวณ ZONE 1 3. จัดเจ้าหน้าที่ตรวจเช็คปริมาณก๊าซตลอดเวลา 4. ระยะการควบคุมของ ZONE 1 จะขยายตามผลการวัดปริมาณก๊าซที่ตรวจสอบได้

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	3 / 4

2			ระบะการควบคุมของ ZONE 2 จะขยายตามผลของกระแสลม ความรุนแรงที่ส่งผลกระทบกับผู้เกี่ยวข้องต่าง ๆ
---	--	--	---

- 3.2.1.5 ประสานงานกับ SOFR หรือผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อส่งกำจัดสารเคมีที่กักเก็บได้อย่างถูกวิธี
- 3.2.1.6 เขียนรายงานตามระเบียบปฏิบัติงานการรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ โดยใช้แบบฟอร์มรายงานอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ SE-F-0042 ส่งผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้น

3.3 พนักงานดับเพลิง

- 3.3.1 เรียนรู้วิธีการใช้งานชุดป้องกันสารเคมีแต่ละ LEVEL และขั้นตอนการจัดการสารเคมีหกรั่วไหล
- 3.3.2 เตรียมพร้อมเกี่ยวกับอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้สำหรับจัดการสารเคมีหกรั่วไหลและรอรับคำสั่งจากหัวหน้ากะพนักงานดับเพลิง

3.4 ผลประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

- 3.4.1 สอบถามรายละเอียดจากผู้แจ้งให้มากที่สุด เช่น เกิดที่ไหน/อย่างไร/เมื่อไหร่/สารเคมีอะไรเป็นอะไร
- 3.4.2 ตรวจสอบทิศทางลมไปทางไหน ความเร็วลมเท่าไร
- 3.4.3 แจ้งหัวหน้ากะพนักงานดับเพลิงประเมินสถานการณ์
- 3.4.4 แจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น Safety Staff, On duty, Security, เจ้าของพื้นที่ เป็นต้น
- 3.4.5 ติดตามสถานการณ์ตลอดเวลาและจดบันทึกข้อมูลโดยละเอียด

4. เอกสารสนับสนุน

- แบบฟอร์มรับ – แจ้งเหตุสารเคมีรั่วไหล
- แนวทางการรายงานเหตุการณ์ผิดปกติ
- แบบฟอร์มรายงานเหตุการณ์ผิดปกติ
- ขั้นตอนการจัดการกับสารเคมีหกรั่วไหล

5. การควบคุมสถานการณ์

- 5.1 สารเคมีที่เป็นก๊าซเมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นก๊าซไวไฟ ต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ และทำการลดความเข้มข้นของกลุ่มก๊าซเพื่อป้องกันการติดไฟ โดยการ SPRAY น้ำไปยังกลุ่มก๊าซให้ความเข้มข้นของก๊าซลดลงและบรรยากาศบริเวณใกล้เคียงเย็นตัวลงลดโอกาสในการติดไฟและทำการตัดแยกระบบ
- 5.2 สารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟ เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ และกักเก็บของเหลวไวไฟไว้ในบริเวณจำกัดไม่ให้กระจายออกไปถ้าสามารถดักหรือสูบใส่ถังได้ให้ดำเนินการโดยใช้อุปกรณ์ และอุปกรณ์ที่ใช้จะต้องไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Explosion Proof) กรณีไม่สามารถกักเก็บได้อาจจะต้องทำการระบายของเหลวดังกล่าวลงในบ่อ เก็บกักน้ำจากกระบวนการผลิต (Diversion Box, API) ของโรงงาน
- 5.3 สารเคมีที่สามารถติดไฟได้เอง เมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศเมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถติดไฟได้เองเมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ ห้ามใช้น้ำดับเพลิงโดยเด็ดขาด ต้องใช้ Dry Chemical หรือทรายในการดับเพลิง และกลบสารเคมีดังกล่าวด้วยทรายแห้ง ๆ ป้องกันไม่ให้ลุกติดไฟ
- 5.4 สารเคมีที่เป็นควันหรือไอ เมื่อรั่วออกมาภายนอกเมื่อมีการรั่วของสารเคมีที่มีควัน เช่น HCL, BuCl, DMDS จะต้องแจ้งผู้ที่อยู่ใกล้เคียงให้ทราบและอพยพออกจากบริเวณเกิดเหตุไปในทิศทางตั้งฉากกับทิศทางลม (สังเกตจาก Wind Sock) หลังจากนั้นให้ทำการควบคุมควันที่ลอยใน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	4 / 4

อากาศด้วยการฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อให้ควันผสมเจือจางกับน้ำเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของไอสารเคมี

5.5 สารเคมีอื่น ๆ สารเคมีพวกของแข็งหรือของเหลวบางชนิด เมื่อมีการหกหรือรั่วไหลอาจไม่ต้องการดำเนินการอย่างเฉียบพลันเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดต่อเนื่องมา แต่ก็ยังมีผลต่อสิ่งแวดล้อมทำให้เกิดการปนเปื้อนไปในอากาศ น้ำ ดิน ก็ต้องดำเนินการแก้ไข เช่น ถักไม่ให้ลงสู่ น้ำ ดิน หรือฟุ้งกระจายไปในบรรยากาศโดยวิธีที่เหมาะสมของหน่วยงาน

6. การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่และการกำจัดของเสีย

สารเคมีที่เป็นของเหลวหรือของแข็งเมื่อมีการหกหรือรั่วไหลออกมาต้องทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อย และรวบรวมเศษวัสดุจากการทำความสะอาด และสารปนเปื้อนไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัดตามวิธีการที่กำหนด

7. การติดตามคุณภาพน้ำ

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวลงสู่ระบบระบายน้ำ ต้องมีการเก็บตัวอย่างของน้ำไปทำการวิเคราะห์ว่าค่าเกินมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่ กรณีพบว่าเกินมาตรฐานที่กำหนดให้ทำการกักเก็บ และแก้ไขจนกว่าคุณภาพน้ำจะผ่านค่ามาตรฐานจึงสามารถระบายออกนอกโรงงานได้

ภาคผนวก ข-48

---

แผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน









SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	17 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

Operation, Technician / LEVEL 1

ตารางแสดงวิธีการและรายละเอียดการพัฒนา

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- Technical Building Fire Fighting - Emergency & Evacuation Procedures			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Basic & Technical Industrial			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	18 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

F/M , Engineer / LEVEL 2

ตารางแสดงวิธีการและรายละเอียดการพัฒนา

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- Advanced Fire Fighting - Fire Command			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Emergency & Evacuation Procedures - Basic & Technical Industrial Fire Fighting			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	19 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

Section Mrg. / LEVEL 3

ตารางแสดงวิธีการและรายละเอียดการพัฒนา

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- Incident Command System (ICS)			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Emergency & Evacuation Procedures - Basic & Technical Industrial Fire Fighting - Advanced Fire Fighting - Fire Command			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	20 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

Department Manager / LEVEL 4

ตารางแสดงวิธีการและรายละเอียดการพัฒนา

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- Crisis Management			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Emergency & Evacuation Procedures - Basic & Technical Industrial Fire Fighting - Advanced Fire Fighting - Fire Command - Incident Command System (ICS)			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	21 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

Division, MD / LEVEL 5

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- Crisis Management  - Bussiness continuity management (BCM)			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Emergency & Evacuation  Procedures  - Basic & Technical Industrial Fire Fighting  - Advanced Fire Fighting  - Fire Command  - Incident Command System (ICS)			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	22 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

ONDUTY (EM)

ตารางแสดงวิธีการและรายละเอียดการพัฒนา

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- Incident Command System (ICS)			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Emergency & Evacuation  Procedures  - Basic & Technical Industrial Fire Fighting  - Advanced Fire Fighting  - Fire Command			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	23 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

ONDUTY (MC)

ตารางแสดงวิธีการและรายละเอียดการพัฒนา

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- Incident Command System (ICS)			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Emergency & Evacuation  Procedures  - Basic & Technical Industrial Fire  - Advanced Fire Fighting  - Fire Command			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	24 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

ONDUTY (PL)

ตารางแสดงวิธีการและรายละเอียดการพัฒนา

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- การใช้ข่าวสารและการดูแลผู้ประสบภัย รวมทั้งการสนับสนุนความช่วยเหลือทางการแพทย์			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Emergency & Evacuation  Procedures  - Basic & Technical Industrial Fire Fighting  - Advanced Fire Fighting			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	25 / 65

กำหนดรายละเอียดการพัฒนาฯ

FIRST AID TEAM

ตารางแสดงวิธีการและรายละเอียดการพัฒนา

ผลการประเมิน	STUDY	PARTNER	DO	COACH
BELOW (ไม่ถึงเกณฑ์)	- Advanced First Aid			
MEET (ตรงตามเกณฑ์)	- Emergency & Evacuation Procedures  - Basic & Technical Industrial Fire Fighting  - Basic First Aid  - Advanced Fire Fighting  - Fire Command			
EXCEED (สูงกว่าเกณฑ์)	-			

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	27 / 65

แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตรามีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย โดยกำหนดให้ตรวจเกี่ยวกับวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิง ของเสียที่ติดไฟง่าย แหล่งความร้อน สารเคมี และอุปกรณ์ดับเพลิง

หลักการจัดทำแผน

- 1. กำหนดบุคคลและพื้นที่รับผิดชอบในการตรวจตราอย่างชัดเจน โดยกำหนดบุคคลที่จะทำหน้าที่แทนไว้ด้วย คือ
    - 1.1พนักงานเจ้าของพื้นที่ : ทุกวัน
    - 1.2 พนักงานดับเพลิงที่รับผิดชอบพื้นที่นั้นๆ : ทุกวัน
    - 1.3 ตรวจสอบโดยคณะSHE : ทุก 3 เดือน
  - กำหนดวิธีการตรวจที่เกี่ยวข้องกับอัคคีภัย และสารเคมีในแต่ละพื้นที่ โดยจัดทำเป็นแบบฟอร์มรายงานผลการตรวจ
  - 1. กำหนดแผนระยะเวลาที่ตรวจ และส่งแบบรายงาน
  - 2. หลังจากการตรวจแล้วสรุปข้อบกพร่องที่ตรวจพบในแบบรายงานให้แต่ละหน่วยรับทราบและแจ้งงานเพื่อปรับปรุงแก้ไข
  - 3. เจ้าของพื้นที่ที่กำหนดให้มีการตรวจก่อนการทำงานทุกวัน
- หมายเหตุ: แบบฟอร์ม No.SE-F-0172,0173,0174,0175,0176,0178

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	26 / 65

แผนการตรวจการป้องกันการอัคคีภัย

วัตถุประสงค์

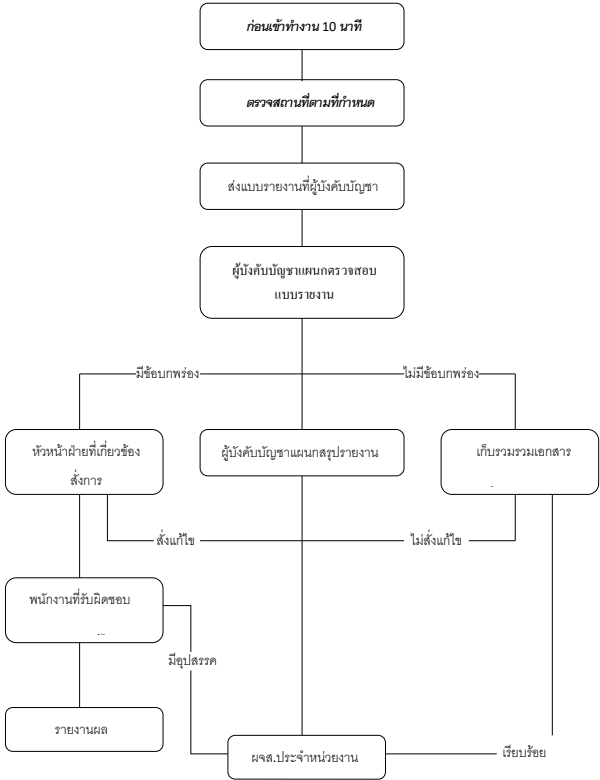
เพื่อให้พนักงานได้รู้ถึงสาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้รวมทั้งวิธีป้องกัน

หัวข้อความเสี่ยง	กลุ่มเป้าหมาย	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบ
1. การสูบบุหรี่	พนักงานทุกระดับ	1. กำหนดจุดห้าม / อนุญาตให้สูบบุหรี่	คปอ.
2. การป้องกันอัคคีภัยอันเกิดจากการใช้ Computer	พนักงานทุกระดับ	1. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย/Intranet/ Email 2. กำหนดข้อปฏิบัติวิธีใช้ติดบริเวณเครื่อง	คปอ.
3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า / อุปกรณ์ไฟฟ้าอื่นๆ	พนักงานทุกระดับ	1. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย/ Intranet/ Email 2. กำหนดข้อปฏิบัติวิธีใช้ติดบริเวณเครื่อง	คปอ.
4. วิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและการดับเพลิง	พนักงานทุกระดับ	1. กำหนดตำแหน่งที่ตั้งวิธีใช้ และเครื่องหมายให้ชัดเจน 2. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย/ Intranet/ Email 3. แผ่นโปสเตอร์ 4. ภาพถ่าย หรือนำอุปกรณ์มาแสดง	คปอ.
5. การปฐมพยาบาลขั้นต้น	พนักงานทุกระดับ	1. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย / Intranet/ Email 2. แผ่นโปสเตอร์ 3. ผู้ยาสาณียและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลขั้นต้นที่ควรมี และตามสถานพยาบาล	คปอ.
6. การเก็บวัสดุหรือสารไวไฟ	พนักงานทุกระดับ	1. กำหนดตำแหน่งที่ตั้งวิธีใช้ และเครื่องหมายให้ชัดเจน 2. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย/Intranet/ Email 3. แผ่นโปสเตอร์	คปอ.
7. การจัดสภาพแวดล้อมความปลอดภัย	พนักงานทุกระดับ	1. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย/ Intranet/ Email 2. จัดทำบอร์ดรณรงค์บริเวณหน่วยงาน 3. จัดสัมมนาที่บริเวณเวทิงงาน	คปอ.

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	28 / 65

แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน





















เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 ( มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย )	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	24/07/2020
Document Number	SE-O-0021 : 004	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	Page	65 / 65

2. Environmental Team

ผู้ที่ทำหน้าที่นี้ได้แก่วิศวกรสิ่งแวดล้อมของโรงงานโดยมีบทบาทสำคัญในการประสานงานและสนับสนุนข้อมูลทางด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

หน้าที่รับผิดชอบ

- 1. ลงพื้นที่สำรวจและตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามประเภทของมลพิษที่เกิดขึ้น
- 2. ตรวจสอบข้อมูลและประเมินสถานการณ์ผลกระทบทางด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม
- 3. สนับสนุนข้อมูลให้กับ D-IC เพื่อประกอบการตัดสินใจในการประกาศภาวะฉุกเฉิน
- 4. รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ D-IC ทราบเป็นระยะๆ

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ประเภทผลกระทบทางน้ำ

- เมื่อได้รับแจ้งว่าสารเคมีประเภทของเหลวหรือของแข็งหกรั่วไหลปนเปื้อนสู่แหล่งน้ำ ให้รีบตัวอย่างคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำที่มีการปนเปื้อน โดยใช้อุปกรณ์ที่สามารถอ่านค่าเบื้องต้นได้ทันที เพื่อรายงานข้อมูลให้ EM ได้รับทราบ เช่น เครื่องตรวจวัดค่า PH, DO Conduct เป็นต้น

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ประเภทผลกระทบทางอากาศ

- เมื่อได้รับแจ้ง ให้ลงพื้นที่เก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศภายในโรงงาน และชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน รวมทั้งจุดที่ได้รับการแจ้งให้ไปตรวจสอบ โดยใช้อุปกรณ์ที่สามารถอ่านค่าเบื้องต้นได้ทันที เพื่อรายงานข้อมูลให้ EM ได้รับทราบ เช่น เครื่องตรวจวัดสาร VOCs

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ประเภทผลกระทบทางกายภาพ

- เมื่อได้รับแจ้ง กรณีมีเสียงดังจากการดำเนินงานของบริษัท ซึ่งก่อให้เกิดผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและประชาชนภายนอก ให้ลงพื้นที่ตรวจวัดความดังของเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียงภายในโรงงาน บริเวณที่ได้รับความร้องเรียนและชุมชนรอบพื้นที่โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
- เมื่อได้รับแจ้ง กรณีมีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับวัตถุที่สงสัยว่าอาจเกิดจากการเผาไหม้ที่หอเผา และมีการแพร่กระจายที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อโรงงานใกล้เคียงและประชาชนภายนอก ให้ลงพื้นที่ตรวจสอบและเก็บตัวอย่างวัตถุที่สงสัย นำส่งห้องปฏิบัติการภายนอกที่ได้รับการรับรองมาตรฐานเพื่อนำไปตรวจสอบต่อไป

ภาคผนวก ข-49

---

เกณฑ์การคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี



















ภาคผนวก ข-50

---

จดหมายแจ้งข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์  
และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ที่ คปด. 250/2562

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2562

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง

เรื่อง ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet : SDS) ของผลิตภัณฑ์

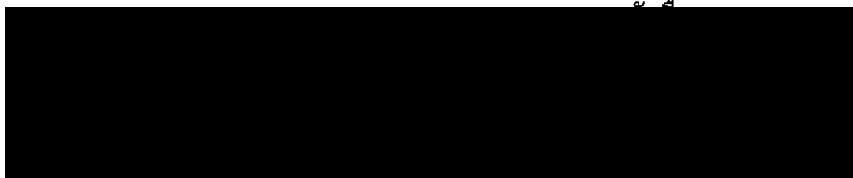
ของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) จำนวน 10 รายการ

เนื่องด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยในรายงานฯ กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้โครงการฯ จัดส่งข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูล ความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์และสารเคมีหลักๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1มายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง ซึ่งเป็นหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเป็นประโยชน์ต่อการวางแผนด้านสุขภาพหรือเป็นฐานข้อมูล กรณีเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติภัย รวมทั้งประโยชน์อื่น ตามที่หน่วยงานเห็นสมควร

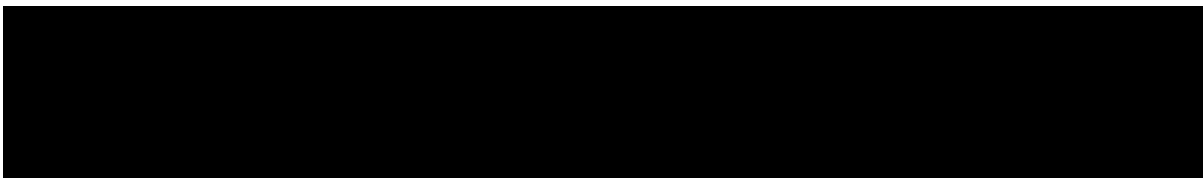
จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา



ผู้จัดการส่วนอาวุโนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

รายการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการ
1	R1-Catalyst
2	C1-Catalyst
3	EL-Pro_(Polypropylene)
4	EL-Lene_(High_Density_Polyethylene)
5	Aluminium Triethyl
6	Sodium Hydroxide
7	Butene-1
8	Hexane
9	Hydrogen
10	Ethylene



ภาคผนวก ข-51

---

ข้อมูลพนักงานท้องถิ่นของโครงการ

# การจ้างแรงงานในพื้นที่ / ทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

## HDPE2,3

- บริษัทมีพนักงานทั้งสิ้น **45 คน**
  - ✓ ชาย 44
  - ✓ หญิง 1
- มีพนักงานเป็นคนในพื้นที่ทั้งสิ้น **31 คน คิดเป็น 68.89 %** ของจำนวนพนักงานทั้งหมด